

プロトラブズ My Account へのアクセス

Firstcut® およびProtomold® トップ画面にある「MY ACCOUNT」タブから



www.firstcut-cnc.jp Firstcut アルミ・樹脂切削加工

proto labs Real Parts. Really Fast.™

firstcut CNC切削加工サービス

ホーム 技術情報 創業の背景 お問い合わせ **MY ACCOUNT**

本物素材の切削加工パーツ
最短 1日!

8,500円 ~
1~10個のパーツに最適
1~3日で加工
100% 国内自社工場で加工

アルミ、真鍮、アクリル、テフロン、ナイロン、ABS、PC/ABS、PBT、PC、PEEK、POM、PP、PPSなどを在庫

Firstcut は本物素材の切削加工パーツを、早く提供するサービスです。RP(ラビッドプロトタイプ)とCNCマシニングの長所を兼ね 備えた、以下のメリットを実現しています。

スピード — 切削加工パーツを光造形や積層造形などのRP並みの早さで入手

利便性 — RPに期待されるような、オンライン見積りと発注の仕組みを、Firstcut切削加工サービスは実現しています。

本物素材 — アルミおよびエンジニアリング プラスチックのブロックを削ってパーツを製作します。本物の素材を使用する点でRP造形とは 決定的に違います。

表面が滑らか — 切削加工では光造形や積層造形に固有のゴツゴツ、ザラザラした表面になりません。切削加工と積層造形したパーツの違いに関するレポートをご下さい。(英文)

活用例

機軸試験用パーツ試作 射出成形や量産切削する前の試行

単発のカスタム パーツ 治具や工具など少量のパーツが必要な場合

技術情報

試作のプロセスはさまざまです。3Dプリンタでの造形も含めた手法を比較、解説している記事があります。

FirstQuote@見積り請求

平均3時間以内で回答します。お見積り、無料です。3D CADモデルをアップロードしてご依頼ください。

双方向対話型の自動見積り FirstQuoteでは価格、オプション、場合によっては加工性を良くするためのアドバイスも提示します。

※アップロードのセキュリティ対策としてSSLを採用しております。

「どうしよう?」と疑問を持ったら、下記をクリックしてサンプル見積りをご覧ください。

サンプル見積りはこちら

TAKE A TOUR

www.protomold.jp Protomold 樹脂射出成形

proto labs Real Parts. Really Fast.™

protomold 短納期 射出成形サービス

ホーム 技術情報 創業の背景 お問い合わせ **MY ACCOUNT**

射出成形による本物のパーツ
最短 1日!

135,000円 ~
10個 - 1万ショットに最適
試作・小ロット・先行量産に最適
100%国内自社工場で製造

アクリル、ナイロン、エラストマ、ABS、PC/ABS、PC、PE、POM、PP、PS、PPS、PBTなど汎用性の高い樹脂を在庫し、お客様からの支給材料にも対応しております。

短納期射出成形の概要と特徴

ProtoQuote@無料解析 & 見積り

平均3時間以内でお見積り回答します。お見積り、無料です。3D CADモデルをアップロードしてご請求ください。オレンジのボタンまたは、こちらをクリックすると、SSL環境の見積り請求ページに移動します。

「どうしよう?」と疑問を持ったら、下記をクリックしてサンプル見積りをご覧ください。

サンプル見積りはこちら

TAKE A TOUR

樹脂部品設計ガイド

月刊 樹脂設計 Design Tips

樹脂・アルミ切削加工

10個以下のパーツが必要な場合、Firstcut 切削加工であれば、3D CADモデルを受領後、最短1営業日でパーツを加工して出荷できます。

Firstcut 切削加工のページ
ProtomoldとProto Labs社に関するFAQ

お問い合わせ

メール: info@protolabs.co.jp
電話: 0120-2610-25 または 046-259-9820

受付時間
土日祝祭日を除く平日
9:00~12:00 13:00~17:30

モノづくり加速セミナー2013 in大阪
11月1日 梅田スカイビル
事例・ライブデモ・サンプル展示

お客様からのコメント

2013年9月1日
「開発初期段階に、実際に使用予定の原料で試作できるメリットは非常に大きいです。今後ご利用させていただきます。」
— 株式会社サンテック / 代表 佐々木清光 様

2013年6月26日
「加工品も成形品も3Dシミュレーションで設計の不具合箇所を見つけてくださったので、設計としては非常に助かります。」
— 株式会社サンテック / 代表 佐々木清光 様

2013年6月5日
「39種類 計184点もの荷でもらいました。このスピードと魅力だと思います。」
— 有限会社アーミック / 最高開発責任者 森 様

事例

一人メーカーの開発と製造を支援
自動化への短納期製造サービス
2013年3月7日

ニュースとイベント

雑誌記事等
面談不要の加工・成形屋さん(3)：一人家電メーカーの八木さんも見積もりしやすかった
2012年10月30日

自動化を極めた試作サービス、即座に見積もり、短納期を実現
2009年6月30日

Design Tips - 樹脂部品設計の秘訣
全型の追加加工を基盤とした樹脂設計
2013年7月10日

変わる流れのバリは避けられる
2013年6月12日

プロトラブズMy Accountの構成

Firstcut切削加工および
Protomold射出成形の
見積りを閲覧

The screenshot shows the 'My Account' page of the Proto Labs website. The page is titled 'My Account' and features a navigation menu with options like 'ホーム', '技術情報', '創業の背景', 'お問い合わせ', and 'MY ACCOUNT'. The main content area is divided into several sections: '見積り履歴' (Quote History) with sub-sections for '未処理 (0):' and '有効 (1):' (listing 'Wireframe rev test'); '金型履歴' (Mold History) with the text '既存の金型でパーツを追加生産する'; '注文履歴' (Order History) with sub-sections for '未処理 (0):', '有効 (0):', and '完了:' (listing 'SMEPuzzle5ak_Mod_sw', 'SMEPuzzle2ak_Mod_sw', and 'SMEPuzzle9ak_Mod_sw'); 'カートの転送と発注' (Cart Transfer and Order) with the text 'カートには 3 アイテムが入っています。'; and 'カートの履歴' (Cart History). A 'CADファイルをアップロード' button is located at the bottom of the page. The footer contains contact information for Proto Labs Contract Company.

カートの中身確認、
転送、注文手続き

Protomold射出成形を注文した
ことがある場合、金型単位の
情報の管理と追加注文

注文履歴の
閲覧

新規部品の
見積り依頼

My Accountから閲覧する見積りと構成 (射出成形の場合)

サンプル見積り公開先: <http://www.protomold.jp/ProtoQuote.aspx>



仕様(選択)情報

追加成形情報

価格情報

製造性・解析
シミュレーション情報

PROTOQUOTE®

ABCデザインハウス
見積り番号: 5 見積り日: 5/10/2012
パーツ名: Demo Part
外形寸法: 75.872 mm x 40.533 mm x 18.62 mm

仕様を変更して価格をご確認ください

キャビティ数(取引量): 1年キャビティ
固定割(特色)の仕上げ: PM-F1 (樹脂バレル仕上げ 総動機用ニールマーク付等)
可動割(特色)の仕上げ: PM-F0 (樹脂バレル仕上げ 総動機用ニールマーク付等)
サンプルパーツの数量: 25
希望納期(発注時に決定): サンプルパーツ15営業日(当社標準納期)
材質: ABS, 黒 (デカノポリマー 330/920100)

合計 JPY: ¥197,475

追加製作シミュレーション
通知でパーツを製作する際の計算にご活用ください。

1,000個	各 ¥207	ロットサイズのシミュレーション
10,000個	各 ¥129	ロットサイズを入力 5000
100,000個	各 ¥124	数量 5000

成形性、製造性の解析 (3Dビュー) 2Dで参照

要設計変更 (成形不可) 1 | 注意点 (成形可) (4) | その他の備祖 (2)

以下のイラストはプロトモールドのプロセスで部品を成形するために必要な部品の変更箇所を示しています。

要設計変更 (成形不可):
1. アンダーカット
2. 最小肉厚

アンダーカット
赤色で表示されている箇所はアンダーカットの範囲です。黄色の線はアンダーカットの範囲を示しています。現在のプロトモールドのプロセスではこれらのアンダーカットの形状を作る事は出来ません。
この部品を作るには修正したファイルが必要です。