

澤田酒造が再建した麹室で新酒仕込みを開始。 「Makuake」にて【五感に想いを届ける新生白老】販売中！ ～3種類のはじまりの酒を直汲みして、酒蔵から直送でお届け～

新生白老「HAKUROU REBORN」プロジェクトは、再建した麹室で初めて仕込む3種類のはじまりの酒を、応援購入サービス「Makuake」にて販売しています。公開後3時間余りで目標金額を達成し、10月18日現在で支援者様が95人、目標金額の300%を突破しました。プロジェクトは11月15日まで継続し、最初のタンクの完売を目指します。本日10月19日から麹室での新酒仕込みが始まり、心機一転、皆様への感謝を胸に、はじまりの酒を蔵人一同が心を込めて醸して参ります。新生白老としての新たな挑戦に、どうぞご期待ください。

【Makuake プロジェクトページ】 <https://www.makuake.com/project/hakuroureborn>

【YouTube プロジェクト動画】 <https://youtu.be/PrTG9JwIbT4>



■プロジェクト開始の背景

澤田酒造は2020年11月に麹室が火災で全焼する被害に見舞われました。愛飲家、同業の方々、国内外からのあたたかいご支援により、2021年8月に麹室を再建し、10月19日から酒造りをスタートしました。「新生白老」(HAKUROU REBORN)として、はじまりの酒を五感にお届けします。

■プロジェクト概要

プロジェクト名：「澤田酒造 新生白老 はじまりの酒で乾杯！五感へ想いをお届け！」

商品：再建した麹室での初仕込みの3種類の日本酒を直汲みして酒蔵から直送

内容量：各720mL

価格：単品4000円/5000円/6000円(税込)、セットなど多数あり

プロジェクト期間：～2021年11月15日(月)18時00分

■プロジェクトの状況

開始から3時間余りで目標金額(300,000円)を達成した本プロジェクトは、支援者様が95人、合計金額も当初設定した目標額の300%を超えるまでに拡大しています。(2021年10月18日現在)

■支援者様からのコメント

「昨年の麴室焼失からの復活、多々苦勞があったかと思いますがおめでとうございます。地元酒蔵の本格始動大変心待ちにしておりました。支援出来ることに嬉しく思うとともに、『新生白老』を楽しみにしております。これからも応援します。」

「沢山の支援！さすがの白老さんですね。新生麴室のお酒が楽しみです。頑張ってください。」

「飲食店を営んでおり、音楽にも縁があり、特にエイミー様を応援してます！これだけの幸せに囲まれてエイヤーせずにはられません！これからも皆さま方をガンガンエイヤー致します～！」

「辛いことの後には心温まるドラマがある。地元白老さんの美味しいお酒がまた新たに始まる。これからも永く永く受け継がれいくのを楽しみにしています！！乾杯が待ち遠しいです！！」

「苦難に負けず、伝統を守り継ごうとする涙と夢と志を敬いながら、まったりと味わう芳しい酔いの時間を楽しみにしています。応援しています！」

「日本酒造りに欠かせない麴室の火災からの再起頑張ってください。応援させていただきます。新しい麴室での日本酒楽しみにしています。」

■プロジェクトの3つのストーリー

1. 初仕込みの純米酒、純米吟醸酒、純米大吟醸酒を直汲みして、酒蔵から直送でお届けします。

・「海薫（うみかおる） 純米酒 うすにごり生原酒 地元常滑産若水」2021年12月お届け予定

【今季一番はじめにお届け！】今季の初しぼりが予想されているこちらのお酒。地元産の愛知の酒米「若水」を使用した純米酒です。蔵元のある知多半島の食風土を表現するまさに白老ならではの一本です。今回のプロジェクトのために、うすにごり生原酒に仕立ててお届けする特別なお酒です。

・「夢薫（ゆめかおる） 純米吟醸酒 槽場直汲み生原酒 地元常滑産夢吟香」2022年1月お届け予定

【夢をかなえてくれた皆様に感謝】地元産の愛知の酒米「夢吟香」を使う純米吟醸酒です。強過ぎない香味と伴に適度なボディと酸のある味わいのやや辛口のお酒になる予定です。食いしん坊の蔵元ならではの、自分が食中酒で楽しむならというコンセプトのお酒です。これからも酒造りができる、そんな夢をかなえてくださった皆様に感謝の想いをお届けします。

・「愛薫（あいかおる） 純米大吟醸酒 槽場直汲み生原酒 地元常滑産山田錦」2022年2月お届け予定

【今季初挑戦のお酒】今年から初めて、地元半田で栽培した山田錦を使った純米大吟醸を仕込みます。おかげさまで、農家さんからは収量も作柄も大変良いとの報告を聞いており、仕込むことを大変楽しみにしています。夢だった地元産の酒米、地元の水、愛知生まれの酵母で醸す「オール愛知の純米大吟醸」。エレガントな香りでふんわりと飲みやすいお酒をイメージしています。皆様に酒蔵からの愛が届きますように。

2. お酒の味わいだけでなく、音楽や地元の風景等、感謝の想いを五感へお届けします。

ラベルのQRコードから、ミュージックビデオを視聴することができます。「新生白老」応援ソングを、新感覚音楽ユニット日本酒女子の皆さんが書下ろしました。澤田酒造のある愛知県常滑市に行った気分も味わっていただきたく、酒米「若水」の稲刈り、セントレア、伊勢湾を望む浜辺等、オール知多半島でロケを行いました。



3. 3種類のお酒には、「愛」「夢」「海」という3つのテーマがあります。

澤田酒造応援の為に、中日ドラゴンズの「昇竜復活」の題字を書かれた女性書家、翠美さんがお酒の題字を書きおろし、碧南市のグラフィックデザイナーの古居志穂さんがデザインを手掛けてくださいました。また、ラベルにあしらう、イラストを皆様と一緒に作り上げます。そのモチーフとなる「ハート」「星」「魚」のイラストを支援者様から募集します。



■新生白老「HAKUROU REBOR」プロジェクトメンバー

◎澤田酒造株式会社

代表取締役社長：澤田薫

本社所在地：〒479-0818 愛知県常滑市古場町4丁目10番地

創業・設立：嘉永元年（1848年）・昭和28年（1953年）

代表銘柄：白老、白老梅

<https://hakurou.com/>

◎新感覚音楽ユニット「日本酒女子」

氏家エイミー（シンガーソングライター、利酒師）、神谷知佳（声優・女優、利酒師）、豊住ひと美（シンガーソングライター、楽曲担当）の3人で結成された新感覚音楽ユニット。日本酒イベントやLIVE、ラジオへの出演など、日本酒の伝道師として活動の幅を広げています。

<https://aimeeujie.wixsite.com/sakegirls>

◎クロッシング株式会社

代表取締役 畔柳伸

本社所在地：〒101-0025 東京都千代田区神田佐久間町3-37-4 東京小売酒販会館1F

設立：令和2年（2020年）

酒蔵を核とした地域活性、持続可能な社会の実現、日本酒PR、デジタル・メディア『おいしい日本酒』の運営

<https://oishiisake.jp/>

【本リリースに関するお問い合わせ先】

クロッシング株式会社

e-mail : sk@xrossing.jp (担当：畔柳)