

2015 年 5 月 11 日
ブラザー工業株式会社

新しい時代へ、ブラザーの挑戦。世界初の技術を搭載し、縫製工場の生産性向上に貢献

電子送り本縫ダイレクトドライブ自動糸切りミシン

「NEXIO(ネクシオ) S-7300A」発売

ブラザー工業株式会社（社長：小池利和）は、工業用ミシンの 1 本針本縫いミシンでは世界で初めて布送り機構を電子化¹し、生産性向上に貢献する電子送り本縫ダイレクトドライブ自動糸切りミシン「NEXIO(ネクシオ) S-7300A」を国内にて発売します。

 NEXIO	製品名	電子送り本縫 ダイレクトドライブ 自動糸切りミシン ネクシオ S-7300A
	発売日	6 月 22 日
	希望小売価格	390,000 円(税抜) ²

ミシンで創業したブラザーは、現在では業界標準となっている、ダイレクトドライブ化・電子化・ドライ化といった技術を他社に先駆けて開発してきました。今回、新たに発売するネクシオシリーズは「NEXT(次の)」と「SOCIO(社会、仲間)」を組み合わせた造語で、時代を先取りした技術・機能を搭載し、工業用ミシンの新たな業界標準を確立することで次の縫製業界をリードしていくというビジョンを込めています。

<電子送り本縫ダイレクトドライブ自動糸切りミシン ネクシオ S-7300A の特長>

◆世界初！1本針本縫いミシンで布送り機構を電子化し、生産性を向上

・余分な糸処理作業を低減

布送り機構を電子化することにより、縫い目長さや送り歯の動きを自在にコントロールできるため、縫製工場において長年の共通課題であった縫い始めの糸絡まりを低減し、縫製後の糸残り長さを短く揃えることができます。ハサミを使った余分な糸処理作業が減るため、人件費の削減と生産性向上が可能です。

・メカ調整なしで多様な素材に対応

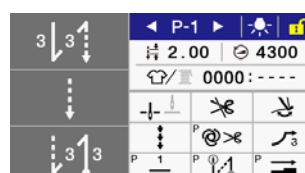
布送りに必要な送り歯の動き（4 種類）を、パネル上でワンタッチ変更できるため、布送り変更時のメカ調整が不要で、素材に合わせた縫い品質を簡単に提供できます。

◆LCD カラータッチパネル搭載

直感的な操作が可能な LCD カラータッチパネルを搭載。表示は管理者用とオペレーター用の 2 画面から選択でき、イラストアイコンを多用しているため、必要な機能が一目で分かります。



<オペレーター用画面>



<管理者用画面>

◆針折れ防止機能を搭載

縫製工場では、針折れが一番重大な品質問題です。ネクシオ S-7300A は、従来から搭載している返し縫い時の針折れを防止する機能（特許取得済み）に加えて、布送り機構の電子化により縫製中の針折れも防止します。

展示会出品について

当社は電子送り本縫ダイレクトドライブ自動糸切りミシン「ネクシオ S-7300A」を、6 月 20 日(土)から 21 日(日)に秋田県にて開催される東北アパレル産業機器展に出展します。

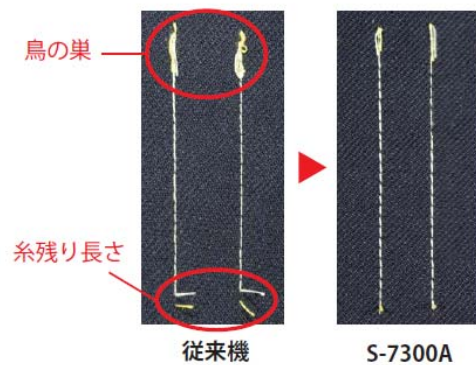
1 水平方向の布送り機構で、モーターが駆動源の 1 本針本縫いミシンにおいて世界初。

2 ミシン本体および電装品、ブラザー純正品のテーブル・脚込みの価格。

■主な特長

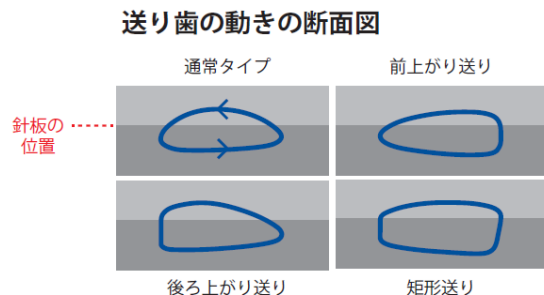
1. 糸処理作業を低減(鳥の巣、糸残り長さの低減)

従来では、針からの糸抜けを防ぐために長くしていた、針糸通しの長さを短くすることで、鳥の巣を軽減します。また、2枚の移動刃を使った新糸切機構を採用、針穴の真下で糸を切断することが可能なため、3mmの糸残り長さを実現。縫製後の余分な糸切り作業を減らし、ミシンの稼働率を上げることで生産性向上に貢献します。



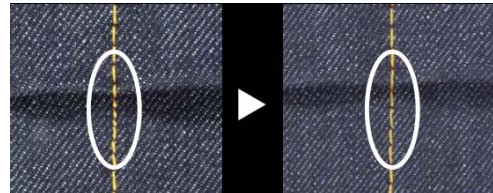
2. 送り機構を電子化し、縫製トラブルを防止

世界で初めて水平方向の送り歯機構を電子化、一針ごとの長さを数値化し、縫い目を安定させます。布送りに必要な送り歯の動きを4種類から選べるので、素材が変わってもメカ調整をすることなく、目詰まりや縫い縮みを防ぎます。さらに、縫い目長さをプログラム制御できるので、今まではプログラム式電子ミシンでしか実現できなかった、1針ごとの縫い目長さの変更が可能です(デザインステッチ)。



3. 段部縫製時の目詰まりを低減

段部の厚みを自動検知する自動段部検出センサーを搭載し、段部縫製時の針折れと目詰まりを低減します。従来、段部縫製は熟練者が縫製速度を落とすことで、目詰まり防止を解決していました。ネクシオ S-7300A は、ミシンが自動で補正をかけるので、非熟練者でも大幅に縫製速度を落とすことなく、安定した縫い目長さできれいな縫い目に仕上げることができます。



4. 機能を割り当て可能な手元スイッチ

補正縫いや半針縫いなど、便利な機能を割り当てられる2つの手元スイッチを採用。従来は、返し縫いレバーを使った縫い目長さの調整や、逆転送り縫製(返し縫いなど)も手元スイッチで操作が可能のため、作業スピードを落とすことなく縫製できます。



5. エラーメッセージ表示

本機にエラーが起こると、パネル上にエラーメッセージと解決方法が表示されます。取扱説明書を調べる時間が短縮でき、縫製現場でのエラー対応が迅速に行えます。

❗ E095

踏み込みペダルまたは立ちペダルが踏まれていました。
踏み込みペダルまたは立ちペダルを中立に戻してください。
※電源を入れるときは踏み込みペダルまたは立ちペダルを踏まないでください。

<お客様 お問い合わせ先>

ブラザー工業株式会社 マシナリー・アンド・ソリューション カンパニー 工業用ミシン営業部 国内担当
TEL:0566-95-0085 FAX:0120-820-883 E-mail:bsq.helpdesk@brother.co.jp

<報道関係 お問い合わせ先>

ブラザー工業株式会社 マシナリー・アンド・ソリューション カンパニー 工業用ミシン営業部 CS企画グループ 岩田
TEL:0566-95-0088 FAX:0566-25-3721 E-mail:kouhou@brother.co.jp

■S-7300A 仕様表

brother
at your side

S-7300A-□□□P

糸払い装置	給油タイプ	用途
3 -	0 微量給油	3 中厚物
4 ○	3 セミドライ	5 厚物

S-7300A-	-303P, -403P	-305P, -405P	-333P, -433P
給油タイプ	微量給油	微量給油	セミドライ
用途	中厚物	厚物	中厚物
最高縫い速度	ピッチ4mm以下: 5,000 sti/min ピッチ4mm超え: 4,000 sti/min	ピッチ4mm以下: 4,500 sti/min ピッチ4mm超え: 4,000 sti/min	ピッチ4mm以下: 5,000 sti/min ピッチ4mm超え: 4,000 sti/min
最高止め縫い速度		3,000 sti/min	
最大縫い目長さ	5mm	最大 7mm (出荷時: 5mm)	5mm
押え足の高さ		押え上げて: 6mm、ひざ上げ: 16mm	
針棒ストローク	31mm	35mm	31mm
使用針 (DBx1・DPx5)	#11-#18 (Nm75-110)	#19-#22 (Nm120-140)	#11-#18 (Nm75-110)
送り歯の高さ	0.8mm	1.2mm	0.8mm
重量		34.5kg	
モーター		ACサーボモーター	
電源		単相100V 三相200V 450VA以下	

オプション / リバースワイパー装置組<SB6523001>
糸を払う動きが通常と逆のため、作業者の指に当たりにくいです。