

新製品リリース

NEW PRODUCT RELEASE

NEXT GENERATION

次世代の空調革命、
ここに登場。

α-HT[®]

冷暖房対応

業務用空調機に取り付けるだけで

最大 **35%** 消費電力削減

※当社実測値に基づく最大値。設置環境・運転条件により効果は変動します。

導入実績

35,000 本以上

300 社以上

後付けOK

既存の業務用空調機にそのまま取付。大がかりな工事は不要。

各種空調機に対応

空調機・冷凍機など幅広い設備に対応し、工場・倉庫で活躍。

長寿命設計

メンテナンスコストを抑え、長年にわたり省エネ効果を発揮。

本展示会にて発表・実機展示中

ブース No.

おかげさまで

累計導入 **35,000** 本以上

導入企業 **300** 社以上

省エネのメカニズム

STEP 01

冷媒を微細化

配管内の流動抵抗を低減し、熱交換効率を向上。

STEP 02

設定温度に早く到達

吹き出し温度が下がり早く冷える。

STEP 03

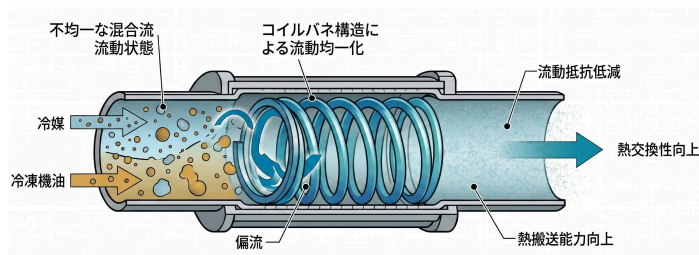
圧縮機の負担を軽減

圧縮機が休む時間が増え、稼働負担が減少。

STEP 04

消費電力を削減

稼働率の低下がそのまま電気代削減に。



▲ 冷媒配管に設置した際の内部流動図



After 微細化で流れがスムーズに
流動抵抗の減少／熱交換性向上／熱搬送能力向上

導入までの流れ

1

無料診断

現地の設備と電力状況を確認

2

お見積り

削減効果の試算とプランご提案

3

取付施工

既存機に後付け・短時間で完了

4

効果測定

削減効果をデータでご報告

導入実績 — 製造工場・倉庫における電力削減 —

ターゲット業種	対象設備 / 馬力	設定温度 / 稼働時間	削減率（実績値）
食品加工工場	計量室空調機 / 10馬力	冷房 20℃ / 24時間	31.1%削減
金属加工工場	プレス室冷房機 / 20馬力	冷房 27℃ / 24時間	27.5%削減
化学工場	NPI生産室空調 / 10馬力	冷房 23℃ / 24時間	19.0%削減
物流倉庫	冷凍倉庫冷凍機 / 30馬力	冷凍 -21℃ / 24時間	49.5%削減

※上記は実測値です。設置環境・運転条件・季節により削減効果は変動します。

お問い合わせ先