

冗談なのか本気なのか。目のつけ所が独特すぎる会社紹介。
長倉製作所 迷走の果ての採用広告 2.0 公開

2025 年 6 月 17 日(火)より放送開始

- TVCM 全 6 篇の“押しポイント”にご注目 -

株式会社長倉製作所(代表取締役社長：長倉 裕輔)は、採用新 CM の続編となる、『2.0』篇(30 秒)、『製作所』篇(30 秒)、『通勤』篇(30 秒)、『冷間鍛造』篇(30 秒)、『型』篇(30 秒)、『快適』篇(30 秒)を、2025 年 6 月 17 日(火)より放映します。



昨年ご好評をいただいた採用広告の第 2 弾です。すこし今風に「2.0」と表記してみました。目的は学生向けの採用広報です。長倉製作所は、金属加工というニッチな事業であるが故、なかなか学生の皆様に認知していただけません。本年度もそこをあえて逆手に取り、ユーモアに変換しました。

少しでも笑っていただくことで、面白そうな会社として興味を持ってもらえればと思います。また今回は「2.0」ですから、内容を少々アップデートし、エモーショナルな演出で、地元、技術、仕事、環境へのこだわりに触れた内容としています。当社の押しポイントを丁寧に伝えていますので、ぜひ。

なお同日、JR 沼津駅では在来線改札内サインボードに OOH 広告を出稿しますので、合わせてご注目ください。長倉製作所ならではの独特な表現で会社の待遇を丁寧に伝えています。

採用 H P : <https://www.nagakura-mc.co.jp/recruiting/>

■WEBCM 概要

広告主名 : 株式会社 長倉製作所

素材/URL

- ・『2.0』篇(30 秒) : <https://youtu.be/gy59sNFacxk>
- ・『製作所』篇 (30 秒) : <https://youtu.be/jqAjP726has>
- ・『通勤』篇 (30 秒) : <https://youtu.be/4THCm9mrABc>
- ・『冷間鍛造』篇 (30 秒) : <https://youtu.be/DhDAuj3D66g>
- ・『型』篇 (30 秒) : <https://youtu.be/lzECZvrCQRE>
- ・『快適』篇 (30 秒) : <https://youtu.be/9KxcRq3eZjo>

放映日 : 2025 年 6 月 17 日 (火) ~

■『2.0』篇 30 秒

外国人社員が、歩き続けながら今年の新 CM について語ります。

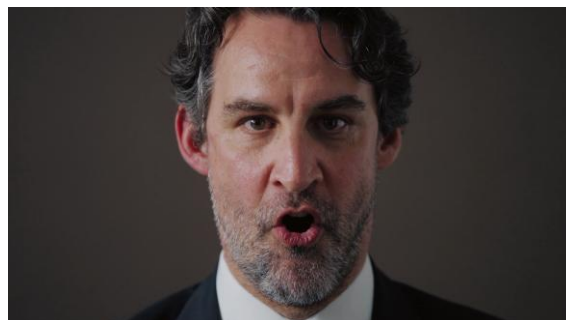
CM シリーズが“第2弾”でも“パート2”でもなく、「2.0」であることを丁寧に伝えます。



■『製作所』篇 30 秒

外国人社員が役員室のような部屋で、企業名の読み方について語ります。

「製作所」の「所」が「じょ」ではなく、「しょ」であることを丁寧に伝えます。



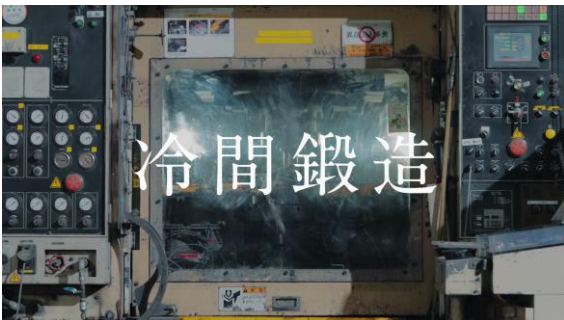
■『通勤』篇 30秒

長倉の制服姿で通勤している外国人社員が、穏やかな表情で立地について語ります。
沼津駅から徒歩2時間以上の道のりを歩きながら、「車通勤可」であることを丁寧に伝えます。



■『冷間鍛造』篇 30秒

稼働中のプレスマシンの前で外国人社員が、自社の技術力について語ります。
中でも「冷間鍛造」の高度さ。まずもって「漢字」が高度であることを丁寧に伝えます。



■『型』篇 30秒

製品が詰まったラックの前で外国人社員が、世界に通用するものづくりについて語ります。
“型にハマらない発想”を大事にしつつも、「型にハマる仕事」であることを丁寧に伝えます。



■『快適』篇 30秒

オフィスの中央で外国人社員が、「快適」へのこだわりについて語ります。
そして、昨年社内エアコンを入れ替え、快適をアップデートさせたことを丁寧に伝えます。



■JR 沼津駅 在来線改札内 サインボード OOH 広告

新 CM 公開日と同日、JR 沼津駅 在来線改札内 サインボード OOH 広告を出稿いたします。
「沼津駅から徒歩 2 時間 16 分」という驚愕の事実とともに、そのルートを丁寧に伝えます。
「車通勤可」であることの魅力を逆説的に伝える斬新な広告となっております。



JR 沼津駅から

徒 歩 2 時 間 1 6 分

ひと口に
沼津といっても、
弊社は富士市寄りの
沼津です。

車通勤可、
長倉製作所。

NAGAKURA Mfg. Co.

社員
募集

徒歩 2 時間 16 分
東海道 / 県道 163 号経由

沼津駅を出発

西に進む

左折する

左折して外環通り に向かう

右折して外環通り に向かう

左折して外環通り に向かう

右折して外環通り に入る

左折する

左折する

直進する

長倉製作所に到着

9.9km ほぼ平坦

右折する

左折して東海道 / 県道 163 号に向かう

右折して東海道 / 県道 163 号に向かう

左折して東海道 / 県道 163 号に向かう

左折して東海道 / 県道 163 号に入る

右折してそのまま東海道 / 県道 163 号を進む

右折する

左折する

直進する

長倉製作所に到着

NAGAKURA Mfg. Co., Ltd.

車通勤可、
長倉製作所。

社員
募集

■会社概要

商号 : 長倉製作所
所在地 : 本社・原工場 (〒410-0315) 静岡県沼津市桃里 606
代表者 : 長倉裕輔 (代表取締役社長)
設立 : 1950 年 9 月
資本金 : 5,000 万円
売上高 : 210 億円 (2023 年度見込み)
事業内容 : 自動車、二輪車向け冷間鍛造品 精密成型部品製造販売、
メタルフォーミング技術開発、金型及び工程の設計、製作

■制作スタッフ

企画・制作 : 電通東日本、アットアームズ

CD・PL・CW・Dir : 松田脩

PL・CW : 笠原遼太

PL・CW・PR : 富田孝行

MPL : 倉金卓実

AD・D : 西本旭宏

Pr : 布施圭次郎

PM : 沼田清風、巴山志穂

撮影 : 日野敦友

撮影助手 : 中原銀太

照明 : 大町昌路

編集 : 榊宮公平

MA : 山本健太

出演 : マッシモ・ビオンディ

Na : 森尾ナオアキ

AE : 近添隆行