

Press Release

報道関係者各位

2025年3月15日
株式会社 Whisky Student

88年の歴史を持つ木造校舎を、極小モルトウイスキー蒸留所にリノベーション

株式会社 Whisky Student は、北海道石狩郡当別町にある旧弁華別小学校をモルトウイスキー蒸留所『当別蒸溜所』へとリノベーションする計画を進めています。歴史的価値をもつ木造校舎を蒸留所として活用することで、後世に残していきます。

1バッチあたり麦芽 150kg、年間最大生産量 24,000L の小規模(一般的なクラフト蒸留所の約 1/7 の規模)ながら、単式二回蒸留による本格的なモルトウイスキーを製造します。スコットランドの伝統製法を踏襲し、原酒の造り分けを行うジャパニーズウイスキーのスタイルを重んじます。当別町は非常に軟らかい上水に恵まれており、泥炭が豊富で麦栽培が盛んであるなど、ウイスキーの製造に適した面を多く持っています。こうした特性を活かし、地場産の大麦やミズナラ、泥炭などの地域資源を活用していくことで、当別という地に根差した唯一無二の商品を生み出します。

製品に関わる情報をお客様が知らないレベルで詳細に公開し、こだわる楽しみを持った消費者を新たな次元にご案内します。

<スケジュール>

- ・2025年6~7月の着工を目指し、補助金の活用も視野に入れ、現在は資金調達中です。
- ・2026年8月の製造開始を目標にしています。

会社概要

商号：株式会社 Whisky Student

本店：札幌市北区新琴似十条五丁目3番11号

設立年月日：2024年10月9日

資本金：4500万円（増資途中で）

ホームページ：<https://www.whisky-student.com/>

代表者プロフィール

氏名：田中隆志（たなかたかゆき）

1977年生まれ

北海道大学農学部卒業・修了（微生物学）

堅展実業株式会社厚岸蒸溜所で立ち上げから8年間勤務

お問合せ先：tobetsu-distillery@whisky-student.com



現在の設計上の外観イメージ①：道道側から



現在の設計上の外観イメージ②：道道・町道の交差点付近から