

名器は 進化する

5軸CNCフルミルドが生み出す圧倒的な精度。
削り出しアイアンは、次の完成形へ。



KP-milled-HC


KAMUI

KP-milled-HC

5軸CNCフルミルドが生む極限の精度

人の手を介さない5軸CNCフルミルド加工により、ロフト・ライ・バウンスなどすべてを設計値通りの高精度で製造。番手間の個体差を極限まで抑え、試打クラブと製品が同一性能という高い再現性を実現しました。ホーゼル内径、深さまで精密に削り出されているため、シャフト装着時の偏りが少なく、スイング中の軌道も安定。ゴルファーの再現性を引き出すアイアンです。

コンパクト形状 × 寛容性を生むソール設計

シャープでコンパクトなヘッド形状ながら、絶妙なワイドソール設計を採用。さらにリーディングエッジとトレイリングエッジを落とすことで、ダウンブロー時の抜けの良さを向上させました。見た目のシャープさと寛容性を両立した設計です。

周辺重量配分の最適化

トゥ側ボリュームを増やし、トゥヒットへの強さを向上。ワイドソール設計と組み合わせることで寛容性を高めながら、低重心設計によりストロングロフトでもボールが上がりやすい設計としました。飛距離性能と安定性を高次元で両立しています。

高精度フェースが生む安定スピン

フルミルド加工による平滑度の高いフェース面と精密なグルーブ加工により、ボールの食いつきを向上。フェアウェイはもちろん、ラフや雨天などスピン量が不安定になりやすい状況でも安定したスピン性能を発揮します。

S20C削り出し × 特殊熱処理

炭素含有量の少ないS20C軟鉄を使用し、削り出し製法でヘッドを製造。さらに特殊熱処理を施すことで、JIS規格下限レベルまで軟らかい打感を実現しました。吸い付くような打感と澄んだ打音が、ショットのフィーリングを高めます。

5ツールアイアン

飛ぶ・上がる・止まる・抜けが良い・打感が良い
すべてを磨き上げたKAMUIの新世代ミルドアイアン。



SPEC	【メーカー希望小売価格】							
	#4	#5	#6	#7	#8	#9	PW	GW
ヘッド素材・製法	S20C フル CNC ミルド 特殊熱処理加工 ニッケルクロムメッキ / マットサテン仕上げ							
スコアライン	CNC ミルド							
ロフト	19°	22°	25°	29°	33°	37°	41°	45°
ライ角	59.5°	60°	60.5°	61°	61.5°	62°	62.5°	63°
FP	3	3.5	4	4.5	4.8	5.2	5.5	5.5
バウンス	1°	2°	3°	4°	5°	6°	7°	8°
ヘッド重量	249g	256g	263g	270g	277g	284g	291g	295g
ホーゼル内径	9.3mm							
ホーゼル深さ	32mm							

●実際の製品の色は、印刷により多少異なる場合があります。●製品は予告なく仕様変更、または生産を中止することがあります。●表示の数値は設計値のため実測値と若干異なる場合がございます。●写真、文章の無断転載及び複製を禁じます。●クラブの長さはヒールエンド法により計測しています。●表示クラブは全て 2010 年新溝ルール適合です。

販売元 **株式会社リトルマートコーポレーション** <https://kamuiipro.co.jp/>

【カムイ事業部】 〒939-8045 富山市本郷町 112-9 TEL 076-413-5771 FAX 076-413-5772
【本社】 〒880-0023 宮崎市和知川原 2-93-4 TEL 0985-31-1243 FAX 0985-68-1343

公式 WEB サイトは
こちらから

