

2026 年 10 月 14 日

株式会社ダスキン

会社を変えるのは現場の声！効率化・省力化を目指す 32 年続くボトムアップ制度「TPM リーグ全国大会」開催

株式会社ダスキン（本社：大阪府吹田市、社長：大久保 裕行）は、現場社員・スタッフによる業務効率化や省力化に向けた改善提案活動の優秀事例を表彰する「TPM リーグ全国大会」を 10 月 9 日（金）に開催しました。本企画は当社が全国で展開するレンタル商品を洗浄する生産事業所の現場から寄せられた改善アイデアを共有・展開することで、業務品質および生産性の向上につなげることを目的に、32 年にわたり開催しています。



最優秀賞受賞のダスキン新潟工場メンバー



TPM リーグ全国大会で
改善提案を発表する参加者

本企画は、“小さな工夫、大きな理想”を基本理念としています。その原点は、現場で働く一人ひとりが、日々の改善活動をより楽しく、かつ緊張感をもって進められるようにとの考えから生まれ、全国の職場単位で改善提案を募集し、その成果を共有・表彰する大会として発展してきました。大会のためだけではなく、従業員自身の提案により改善・取り組みができる風土が形成されています。

32 回目となる今回は、全国から集まった応募 581 件の提案の中から、ダスキン新潟工場の現場社員が考案した効率化の提案が最優秀賞に選ばれました。

全国大会を勝ち抜いた優秀提案は、全国の生産事業所で水平展開する内容もあれば、改善に至るまでのプロセスや技術開発のアイデアとして取り入れられるものもあります。これからも現場の声を活かし、誰もが働きやすいサステナブルな職場環境の構築を進めてまいります。

■ 第 32 回「TPM リーグ全国大会」

最優秀賞：ダスキン新潟工場「SSS-R 投入角度はこれで決まり！」

内 容： 主力商品のモップをブラッシングマシンへ通す際に、モップの向きを毎回一定にするための治具を作成。これにより、誰でも決まった角度で安定して通すことができるため、作業効率と生産性向上につながった。

発 表 者： サークル名「雪椿」 小山 由貴氏・青木 利絵氏

受賞者コメント： アイデアのきっかけは、誰でも同じ品質で作業ができる方法はないかと考えたことでした。チーム全員で検討と改善した結果が今回の発表につながりました。引き続き、来年の TPM リーグ全国大会へも出場できるように、日々アイデア出しをしていきたいと思ひます。

会 社 名： 株式会社チャレンジトゥエンティワン（新潟県長岡市） 代表者： 渡邊 泰崇氏

審査委員講評：取締役 執行役員 上野 進一郎

生産事業所の皆さんが、日常の業務について、改善・効率化の目線を持ち、自ら考え行動していただいた結果が今大会の提案数につながっています。DX 化や AI の導入が進むなかでも、現場の皆さんの熱い想ひや意見、行動を大切に、より良い職場環境を生み出していきたいと思ひます。

審査委員講評：執行役員 生産本部長 岡本 千穂

日常の当たり前の業務に対して、より良くなるためにはどうしたらいいのかと疑ひ、考えることで、改善のアイデアにつながります。皆さん一人ひとりのアイデアや行動が、全国の生産事業所に活かされます。ぜひ共によりよい生産事業所を目指し、改善を通じて、消費者の皆様へ喜ばれる商品をお届けしていきましょう。

【参考】

■ レンタルマット・モップの洗浄を行う工場「生産事業所」について

生産事業所はフランチャイズ加盟店からレンタルマットやモップを回収し、洗浄・乾燥・仕上げを行い、きれいになった商品を出荷する、循環型レンタルシステムの中心的な役割を担っている。全国に 45 事業所あり、レンタルマット・モップの年間出庫数は約 1 億 2,600 万枚にのぼる。

※数値は 2026 年 3 月末現在（国内のみ）

■ TPM（トータル・プロダクティブ・メンテナンス）とは

製造工場および設備におけるロスをゼロにすることを目的とし、主に自動化ラインを中心とした製造業における設備管理と生産性維持のためのマネジメントシステム。設備や機器を適切に維持・改善し続けることで、生産性向上や作業効率化を図り、「ロス」を未然に防ぐための仕組み。

■ ダスキンの TPM 活動について

パートから工場長・オーナーまで、立場や性別関係なく、全員でアイデアを出し、職場改善を行っています。

1993 年 7 月 工場づくりの効果的推進を目的に TPM 推進室を発足

1994 年 6 月 提案制度を活性化させるため、「TPM リーグ」を発足

1995 年 4 月 第 1 回 TPM リーグ全国大会を開催

2024 年 10 月 第 30 回 TPM リーグ全国大会を開催（コロナ禍も Web で継続）

■ 受賞情報

最優秀賞：ダスキンの新潟工場「SSS-R 投入角度はこれで決まり！」

優秀賞：ダスキンの神奈川南工場「M-90 ラインレーザーでの寸法測定」

内 容： モップ寸法測定の時間や業務工程を見直し、目視にて判断できるよう、始点・終点の位置決めやラインレーザーを使う方法へ改善。作業効率化・品質向上を実現した。

発 表 者： サークル名「あじさい」 戸倉 慎次郎氏

会 社 名： プラス・モア株式会社（神奈川県平塚市） 代表者： 長嶋 慶太氏

特別賞：ダスキン熊本中央工場「MuKu の ACコード巻き取り改善 No.2」

内 容： MuKu モップクリーナーのメンテナンス時、手作業による AC コードの巻き取り作業を、誰でも毎回、均一した長さに束ねられる治具を作成・改良。これにより、作業精度の向上、安定した作業効率化を実現した。

発 表 者： サークル名「ひまわり」 宮木 恵氏

会 社 名： 株式会社ダスキンプロダクト九州（熊本県上益城郡） 代表者：仲岡 勝弘氏

改善プロセス賞：ダスキン群馬工場「フィルム、just in time」

内 容： 家庭用モップの包装フィルムロールの残量測定を定規から、包装フィルムロール名称と測定メモリを記入した治具に変更。これにより、目視で包装名称と残数が確認でき、欠品防止と業務効率化につながった。

発 表 者： サークル名「トラねこ」 田中 誠氏

会 社 名： 株式会社バンズ（群馬県前橋市） 代表者：松田 大輔氏