

令和7年度静岡・山梨 連携ものづくり商談会

発 注 企 業 一 覧

2025.5.7版

商談会 番号	企業名	地域	商談会 番号	企業名	地域
1	相吉産業 株式会社	山梨県	30	太陽機械 工業株式会社	京都府
2	株式会社 曙製作所	愛知県	31	株式会社 大洋電機製作所	愛知県
3	旭化成エンジニアリング 株式会 社	東京都	32	太陽パーツ 株式会社	静岡県
4	株式会社 旭工業所	愛知県	33	田中水力 株式会社	神奈川県
5	株式会社 旭商工社	神奈川県	34	千代田工業 株式会社	愛知県
6	株式会社 アルテクナ	東京都	35	ツカサ 工業株式会社	愛知県
7	磯上歯車工業 株式会社	福島県	36	株式会社 ティーネットジャパン	東京都
8	株式会社 エステック	静岡県	37	トーヨーコーケン 株式会社	山梨県
9	株式会社 エヌテック	広島県	38	トキコシステムソリューションズ 株式会社	静岡県
10	株式会社 エノテック	静岡県	39	常盤産業 株式会社	愛知県
11	株式会社 荏原風力機械	三重県	40	株式会社 栃木屋	埼玉県
12	株式会社 大川原製作所	静岡県	41	株式会社 中台超硬工具製作所	東京都
13	株式会社 大橋製作所	埼玉県	42	株式会社 ナカヒョウ	岐阜県
14	大羽精研 株式会社	愛知県	43	株式会社 中村製作所	三重県
15	株式会社 カシフジ	京都府	44	滑川軽銅 株式会社	東京都
16	カヤバ 株式会社	岐阜県	45	ナラサキ産業 株式会社	山梨県
17	川口板金 株式会社	埼玉県	46	ナルックス 株式会社	大阪府
18	高周波熱錬 株式会社	神奈川県	47	日産トレーディング 株式会社	静岡県
19	コミヤマエレクトロン 株式会社	山梨県	48	株式会社 ニッシン	静岡県
20	サーマル化工 株式会社	埼玉県	49	日本制禦機器 株式会社	愛知県
21	佐久間特殊鋼 株式会社	愛知県	50	株式会社 ニレコ	東京都
22	株式会社 笹野マックス	東京都	51	ネミー株式会社 御殿場工場	静岡県
23	株式会社 サツマ超硬精密	大阪府	52	橋永金属 株式会社	東京都
24	有限会社 サトル精工	静岡県	53	阪奈工業 株式会社	大阪府
25	株式会社 三機	静岡県	54	ヒートラボ 株式会社	静岡県
26	JFEプラントエンジ 株式会社	東京都	55	HILLTOP 株式会社	京都府
27	シントク 株式会社	長野県	56	株式会社 フェニックス	東京都
28	株式会社 榛葉鉄工所	静岡県	57	株式会社 フジ・テクノロジー	静岡県
29	ダイトロン 株式会社 部品事業 部門 機器工場	愛知県	58	藤精機 株式会社	山梨県

令和7年度静岡・山梨 連携ものづくり商談会 発 注 企 業 一 覧

商談会 番号	企業名	地域	商談会 番号	企業名	地域
59	富士電機エフテック 株式会社	埼玉県			
60	株式会社 扶桑技研	愛知県			
61	株式会社 プラポート	静岡県			
62	株式会社 ベルクシー	東京都			
63	ホーチキ 株式会社	東京都			
64	株式会社 牧野フライス製作所 富士勝山事業所	山梨県			
65	株式会社 マクルウ	静岡県			
66	株式会社 ミスズ工業	長野県			
67	株式会社 ミスミ	東京都			
68	株式会社 ミツムロ	静岡県			
69	ミヤマ工業 株式会社	静岡県			
70	武蔵野精機 株式会社	福島県			
71	株式会社 MOGAMI	神奈川県			
72	山田金属 株式会社	静岡県			
73	株式会社 ヤマダコーポレーショ ン	神奈川県			
74	株式会社 ヤマデン	東京都			
75	大和樹脂 株式会社	東京都			
76	有限会社 弥生製作所	静岡県			
77	株式会社 豊電子工業	愛知県			
78	株式会社 渡辺機械製作所	愛知県			
79	株式会社 赤井製作所	埼玉県			
80	株式会社 中家製作所	山梨県			
81	株式会社 キトー	山梨県			

令和7年度静岡・山梨 連携ものづくり商談会 発注企業

1 相吉産業 株式会社		資本金	1,000万円	従業員数	30名
山梨県 甲府市上小河原町1047		https://www.eps4.comlink.ne.jp/~aiyoshi/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	木製アイスクリームスティック、木製スプーン等の木製品 及び スティックインサーター(スティックをアイスクリーム製造工程で自動挿入する自動設備)				
調達方針	製造者に委託				
発注品目	食品製造用自動機の新たな仕様を検討し開発及び量産、保守メンテ				
加工内容	当該自動設備の開発、設計、製造、量産(数台/年)、保守メンテ対応				
必要設備	特に指定は無し				
要望事項	PLC制御技術、PC制御技術を保有する企業 品質確認のための画像処理技術を保有する企業				

2 株式会社 曙製作所		資本金	3,500万円	従業員数	33名
愛知県 豊橋市大岩町字前田40-8		http://www.akebono-s.co.jp			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	自動車・半導体・航空機・一般産業機器・防衛関連 など				
調達方針	QCDを総合的に検討して判断しております。				
発注品目	半導体部品、一般産業機器部品 他				
加工内容	ロット20~300個程度、不定期案件。不定期案件。材質はアルミ、ステンレス、鉄など。				
必要設備	NC旋盤、マシニング、複合機、自動盤など。				
要望事項	幾何公差含めた保証が可能、また、面取り・隅Rの測定が可能であることを希望します。				

3 旭化成エンジニアリング 株式会社		資本金	40,000万円	従業員数	490名
東京都 港区港南2-16-4 品川グランドセントラルタワー16階		https://www.asahi-kasei.co.jp/aec/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	・シート状製品の生産ラインおよび機械装置の設計製作(例:ワインダー、スリッター) ・化学、塗料、医薬等のプラント建設(計画・設計から建設、保全)				
調達方針	技術や競争力を高める為に常に努力されているパートナーの皆様を募集します。技術、品質、価格、納期等の総合力評価に基づき、公正なパートナー企業選定をいたします				
発注品目	①機械装置(シート状製品の生産ラインに使用する装置など)に使用する部品加工 など ②機械工事(配管工事、据付工事)、電気工事など				
加工内容	①受注案件により異なります。また単品での発注になります。 ②受注案件により異なります。配管材質はSUS、CS中心。				
必要設備	①上記部品類が製作可能となる設備 (例:タレットパンチプレス、レーザー加工機、ベンディングマシン、各種溶接機) ②特に指定なし。				
要望事項	①・小ロットの部品加工を機動的に適正価格にて実施いただけること。 ・品質管理の部署がある、もしくは品質管理に力を入れていること。				

4 株式会社 旭工業所		資本金	6,000万円	従業員数	280名
愛知県 刈谷市小垣江町本郷下6-1		http://www.asahikogyosho.co.jp			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	自動車精密部品の切削加工 及び 専用測定具(工程内検査具) 設計・販売				
調達方針	QCDに対して競争力のあるメーカー及び提案力のあるメーカーの開拓。				
発注品目	自動車精密部品(パワートレイン用部品)、測定治具(測定具に使用する治具)				
加工内容	○自動車部品「大きさ」手のひらサイズ、「材質」アルミ、鍛造材、「ロット」500個/月~5,000個/月○測定治具「大きさ」手のひらサイズ「材質」鉄製品、「ロット」1個~数十個				
必要設備	・切削加工:CNC旋盤、マシニングセンター、保証機器(3次元測定機、粗さ計、形状測定機) ・ダイカスト素材:ダイカストマシン(250t~500t)				
要望事項	ISO9001取得(必須)、出来ればIATF16949取得				

5	株式会社 旭商工社	資本金	48,500万円	従業員数	360名
神奈川県	横浜市西区平沼1-7-10 YSKビル	https://www.kkamic.co.jp/			
参加する方式	対面方式	×	オンライン方式	○	
生産品目	工具・機械・装置・資材				
調達方針	工具・機械設備・産業機器・資材など多種商材を海外を含む全国の顧客へ販売を行っています				
発注品目	専用生産設備の設計製作。機会設計・電気設計。加工～組立				
加工内容	上記に該当している企業であれば、加工内容は問わない				
必要設備	産業用ロボット・協働ロボット・マシニングセンター				
要望事項	専用機の製作や改造・更新に対応可能である企業様。				

6	株式会社 アルテクナ	資本金	5,000万円	従業員数	365名
東京都	大田区西蒲田7-8-3 日研第二ビル2F	https://www.altekna.com			
参加する方式	対面方式	○	オンライン方式	×	
生産品目	モビリティ/IT関連/ロボット/産業機械/家電/医療機器/インフラ/プラント等のデザイン・設計・ハードウェア設計、基板設計、ソフトウェア開発、アプリ開発・試作・試験、3Dプリント				
調達方針	弊社社内規定に則り、相見積の上調達				
発注品目	製品開発のプロトタイプ作成及び、量産部材(成型品 板金部品 電子基板 電子部材)				
加工内容	形状・大きさ: 多種多様 大きさ: 10mm～1000mm程度 材質: 樹脂、鉄・ステンレス・アルミ等 ロット数1～10k				
必要設備	マシニングセンタ・NC旋盤・プレス機・成型機等、各種試作品製作装置				
要望事項					

7	機上歯車工業 株式会社	資本金	3,500万円	従業員数	67名
福島県	いわき市好間工業団地3-4	http://igma.co.jp/			
参加する方式	対面方式	○	オンライン方式	×	
生産品目	ギヤと歯車の設計・製造				
調達方針	納期、丁寧さ				
発注品目	ウォームギアの歯切り前加工680mm、旋盤300～450mm				
加工内容	φ680×60、φ200×300～400mm				
必要設備	NC旋盤				
要望事項					

8	株式会社 エステック	資本金	2,600万円	従業員数	45名
静岡県	駿東郡清水町久米田181-1	https://s-technology.co.jp			
参加する方式	対面方式	○	オンライン方式	×	
生産品目	航空宇宙機器部品、半導体製造装置部品、スィベルジョイント				
調達方針	話合い				
発注品目	①航空機器部品(仕上げ除く)②半導体製造装置部品③治具 発注数量: 1～100個程度 サイズ: 手のひら～1000x1000x500程度				
加工内容	切削加工 材質: ①アルミ、ステンレス、チタン、ニッケル基合金 : ②アルミ、ステンレス				
必要設備	・NC旋盤 ・3～5軸マシニングセンタ ・三次元測定機、形状測定機				
要望事項	少量多品種短納期に対し臨機応変な受注・納期対応が可能な会社様を希望します。				

9	株式会社 エヌテック	資本金	1,000万円	従業員数	40名
広島県	福山市御幸町中津原1700	http://www.ntech-co.com			
参加する方式	対面方式	○	オンライン方式	×	
生産品目	各種省力機械設備、工作機械、建設機械、食品製造用機械、半導体製造用装置等に組み込まれる精密部品製造				
調達方針	レスポンスのスピード並びに品質の確実性を重視いたします				
発注品目	各種産業機械を構成する精密部品				
加工内容	1個からの小ロット多品種が多い φ2～φ1200 手のひらサイズ～1000×2000 削り出しが多いが、装置の架台等溶接構造品や鋳物部品もあり。				
必要設備	汎用旋盤・フライス・NC旋盤・複合旋盤・マシニングセンター・横型マシニング・中グリ盤・五軸加工機・溶接機・円筒研磨・内面研磨・平面研磨等				
要望事項	出荷前検査の徹底、見積依頼や相談に対するレスポンスの速さを重視いたします				

10	株式会社 エノテック	資本金	1,000万円	従業員数	23名
静岡県	牧之原市勝俣1589	https://enokida-jpn.com/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	専用機(丸鋸用研磨機、ろう付機、放電加工機等)				
調達方針	相互信頼関係				
発注品目	研磨機等部品(シャフト、カバー等の機械構成部品)				
加工内容	丸物、板物、板金、SS材等、10μm～1μm(小物～大物)、単品				
必要設備	旋盤、フライス、円筒研磨、平面研磨、レーザーカッター等				
要望事項	10～30名規模、検査体制充実				
11	株式会社 荏原風力機械	資本金	44,508万円	従業員数	273名
三重県	鈴鹿市高岡町2470	https://www.efb.ebara.com/index.html			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	産業用の大型送風機の製造、販売。				
調達方針	軸受胴体及び小物類の加工。				
発注品目	軸受胴体加工 カップリングの内径及びキー加工 平衡盤・軸受グランド・ラビリンスの加工 等。				
加工内容	軸受胴体(材質 FC250・FCD400)、小物加工品(材質 S45C・SS400・SUS304・A5052P・A5056BE・AC7A-F)。サイズは様々で数量1個単位での手配。				
必要設備	NC旋盤、マシニング、フライス加工機等。				
要望事項	商社ではなく、社内で加工が可能な企業を希望します。				
12	株式会社 大川原製作所	資本金	77,921万円	従業員数	264名
静岡県	榛原郡吉田町神戸1235	https://www.okawara.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	乾燥機 乾燥・造粒・混合・濃縮・遠心分離・粉粒体殺菌・液体殺菌・濾過・分級装置・汚泥				
調達方針					
発注品目	長尺機械部品				
加工内容	Φ75～Φ508 3440L～15606L軸端S25C パイプSTPT				
必要設備	長尺旋盤				
要望事項	機械加工後、焼き締め(軸端+パイプ+軸端) 溶接指導ありで工場内で溶接後、最終仕上げまで可能な工場。				
13	株式会社 大橋製作所	資本金	9,600万円	従業員数	98名
埼玉県	加須市豊野台1-471-8	https://www.ohashi-engineering.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	ACF実装装置				
調達方針	少量での納期対応、且つリーズナブルな価格での提供が可能な仕入先を探しています。				
発注品目	装置外装に使用されるカバー(パネル)関係(塗装込み) 機器内部に使用される、板金、機械加工、セラミック、樹脂、ゴム部品関係等				
加工内容	板金加工品:大きさ、形状は多種多様 材質SUS、アルミ、鉄 小ロット発注(1ヶから) 機械加工品:大きさは手のひらサイズ 材質SUS、アルミ、鉄、各種樹脂 小ロット発注(1ヶから)				
必要設備	板金加工品:レーザー加工機、ペンディング機、溶接機、測定器等 機械加工品:各種マシニング加工機、旋盤、測定器等				
要望事項					
14	大羽精研 株式会社	資本金	3,000万円	従業員数	350名
愛知県	豊橋市寺沢町字深沢170	https://www.ohba-seiken.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☐	
生産品目	産業用ロボット部品 自動車部品 医療部品				
調達方針	サプライチェーンの構築				
発注品目	ロボット部品 自動車部品 光学部品				
加工内容	丸物:Φ1～50 角物:手のひらサイズ 材質 アルミ、SUS等 試作1個からロット100～10,000個				
必要設備	5軸マシニングセンタ、複合旋盤、自動旋盤、研磨機、各種測定器				
要望事項	長期お取引が可能で共に成長できる企業				

15

株式会社 カシフジ

京都府

京都市南区上鳥羽鴨田町6番地

参加する方式

対面方式

☒

オンライン方式

×

生産品目

工作機械（ホブ盤）及び付帯装置の製作

調達方針

企業ごとの得意分野を把握し、安価にて調達

発注品目

工作機械の部品 及び 専用歯切治具

加工内容

形状 丸形状が多い 大きさ10mm～500mm 研削加工手前まで 材質 鋼材、銅合金、鋳物、 等 1ロット6個 及び 単品加工

必要設備

旋盤（汎用、NC）、フライス盤、ボール盤、マシニングセンター（立、横）（一種のみでも可）

要望事項

材持ちにて研削加工前までの加工が中心です。専用歯切治具（単品）が加工できる企業様に、工作機械本体の部品（1ロット6個）の加工をお願いしたいと考えております。まずは、現行部品の見積りよりお願いします。

資本金

10,000万円

従業員数

220名

<https://www.kashifuji.co.jp>

16

カヤバ 株式会社

岐阜県

可児市土田2548

参加する方式

対面方式

☐

オンライン方式

☒

生産品目

四輪車用緩衝器、二輪車用緩衝器、四輪車用油圧機器、産業用油圧機器

調達方針

QCD競争力及び安定供給

発注品目

自動車、二輪車両向け部品、産業用油圧機器部品

加工内容

・二輪車両向けアルミ鋳造/鍛造品

・自動車、二輪車両向け表面処理(硬質クロム、ニッケルクロム、アルマイト、静電塗装)

・自動車、二輪車両、産業油圧機器向け金属部品加工

必要設備

アルミ鍛造設備、鋳造設備、メッキライン、バフ研磨機、NC旋盤、マシニングセンタ等

要望事項

表面処理は特にめっき・バフ(めっき前・仕上)一貫工程で硬質クロムめっきができる企業を探しています。

資本金

2,764,760万円

従業員数

4,555名

https://www.kyb.co.jp/

17 川口板金 株式会社		資本金	7,720万円	従業員数	200名
埼玉県 川口市江戸袋2-6-14		http://www.kbankin.co.jp/			
参加する方式	対面方式	×	オンライン方式	○	
生産品目	トラック・バスのフレーム部品				
調達方針	相互協力関係、少量多品種に対応可能、競争力強化につながる提案ができる				
発注品目	①自動車部品のプレス加工 ②金型設計、製作				
加工内容	ハイテン材(3.2t～8.0t、45K鋼～80K鋼)のプレス加工、ロボット溶接、機械加工				
必要設備	プレス機(500t以上のプレス機があるとなお良い)				
要望事項	金型製作においては鋳物仕様の金型製作できるとなお良い				

18

高周波熱錬 株式会社

神奈川県

平塚市田村7-4-10

参加する方式

対面方式

☐

オンライン方式

☒

生産品目

①高周波焼入設備用部品の製作

②高周波誘導加熱コイルの製作

③高周波焼入受託加工

調達方針

既存供給網にこだわらないQCDに着目した調達

発注品目

①センター(φ10～)、ブラケット類、カバー等の板金、ベース等の製缶

②銅の切削加工(φ10～)、パイプの加工、ロウ付け

③高周波焼入の前後工程の切削・ショットブラスト・塗装・研磨・歪み矯正等

④高周波焼入用治具製作

⑤装置設計・組立・試運転

加工内容

①SUS、SS400、SPCC、炭素鋼

②銅、真鍮(C3602、C3604)

③炭素鋼、SCM

④SS400、SUS

必要設備

都度相談

要望事項

上記発注品目と逆に高周波焼入の事案等ありましたら要望します。

資本金

641,835万円

従業員数

1,571名

https://www.k-neturen.co.jp/

19

コミヤマエレクトロン 株式会社

山梨県

南都留郡鳴沢村2278

参加する方式

対面方式

☐

オンライン方式

☒

生産品目

医療機加工部品 及び 真空部品精密加工部品

調達方針

発注品目

医療機に使用する加工部品 & 真空装置(チャンバーとその周辺部品)関係部品

加工内容

大物・中物・小物、フライスや旋盤加工、加工精度0.01程度、多品種小ロット

必要設備

マシニングセンター、NC旋盤、3次元測定器、各ゲージ類(検査用)

要望事項

品質管理(専属の検査員がいる)がしっかりできていること(ISO9001等お持ちだと好ましい)。

資本金

2,000万円

従業員数

120名

<https://www.komiyamae.co.jp/>

20	サーマル化工 株式会社	資本金	1,000万円	従業員数	10名
埼玉県	戸田市早瀬1-18-3	https://www.sa-marukakou.com			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐	
生産品目	自動車部品 医療機器 電子部品 半導体機器など				
調達方針	外注先様から製品をお預かりして 熱処理を行っている会社				
発注品目	弊社で使う熱処理用の治工具 外注先様で使う治工具				
加工内容	年によってさまざまな治工具が必要となってくるのでバラバラですが 基本材質はSUS304 ロット数1-100個位 弊社ポット炉も500位です のでそれ以下になります				
必要設備	ブランク ベンディングマシン 溶接機 ジェネファブ 金型 ファイバーレーザー溶接機				
要望事項					

21	佐久間特殊鋼 株式会社	資本金	36,000万円	従業員数	180名
愛知県	名古屋市緑区浦里5-250	https://www.sakuma-ss.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐	
生産品目	・特殊鋼材料および加工部品の仕入・販売 ・リサイクル炭素繊維入り樹脂ペレットおよび加工部品の販売				
調達方針	得意技術を有する企業様				
発注品目	産業用設備・工作機械部品・自動車部品				
加工内容	・切削、板金、プレス、鍛造、鋳造、表面処理、樹脂成形など ・大きさ、ロット数、材質問わず				
必要設備	各種加工に準じた設備				
要望事項	ISO9001認証取得(もしくはそれに準ずる管理体制)				

22	株式会社 笹野マックス	資本金	15,000万円	従業員数	62名
東京都	港区芝大門2-5-5	https://www.sasano.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐	
生産品目	自動車、産業機械、半導体向け部品				
調達方針	話合い				
発注品目					
加工内容	機械加工全般、鋳造、鍛造 材質:鉄、ステンレス、アルミ、真鍮、チタン、樹脂 数量:1個～量産				
必要設備	NC(複合機含む)、MC、ワイヤー、研磨、他				
要望事項					

23	株式会社 サツマ超硬精密	資本金	1,000万円	従業員数	45名
大阪府	大東市新田中町2-9	https://www.satsumanet.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐	
生産品目	金型部品 機械部品 治工具 超硬部品				
調達方針	材料込み全加工の依頼又は賃加工依頼				
発注品目	金型部品 機械部品 治工具 超硬部品				
加工内容	丸物 異形物 宅配便で対応可能な大きさ 鋼 超硬 アルミ 銅 真鍮 .005～0.1 1個～100個程度				
必要設備	フライス 旋盤 マシニング NC旋盤 放電加工機 ワイヤーカット 平面研磨 円筒研磨 内径研磨 プロファイル 等				
要望事項	見積が早い事 検査体制が整っている事				

24	有限会社 サトル精工	資本金	300万円	従業員数	21名
静岡県	富士市大淵1506-1	https://satoruseikou.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐	
生産品目	金属加工精密部品(NC旋盤、マシニング)				
調達方針	特にありません。				
発注品目	機械部品				
加工内容	金属加工品 旋盤加工品、マシニング加工部品 他 数量、サイズは問いません。				
必要設備	NC旋盤、汎用旋盤、マシニング				
要望事項	品質管理徹底している企業様希望です。				

25	株式会社 三機	資本金	9,900万円	従業員数	140名
静岡県	湖西市新所原三丁目5-2ユースビル1階	http://www.sanki1948.co.jp/			
参加する方式	対面方式	×	オンライン方式	○	
生産品目	自動車&航空宇宙産業用(治具・金型・精密部品・ゲージ)、ロボット商材、FA用検査装置・専用機・工場IoT化対応、研究開発支援業務				
調達方針	品質第一・生産管理対応。				
発注品目	治具・金型・精密部品・ゲージ 組付・測定/検査治具 専用設備の設計・製作 ロボットのSier				
加工内容	・材料～熱処理～切削・研削加工・ワイヤー放電加工・表面処理まで対応できること ・少量多品種、大きさ:手のひらサイズ程度 ・設計組付・測定/検査治具等				
必要設備	各種工作機械、測定器、CAD、CAM、設計・調整ツール等				
要望事項	過去の実績・事例および他社よりも優位性のある特色技術を紹介できる資料を提示できること。				

26	JFEプラントエンジニアリング 株式会社	資本金	170,000万円	従業員数	3,707名
東京都	台東区蔵前2-17-4	https://www.jfe-planteng.co.jp/			
参加する方式	対面方式	○	オンライン方式	×	
生産品目	鋼構造物据付工事、特殊解体工事、配管工事、電気設備工事 他				
調達方針	相互理解と信頼関係の維持向上				
発注品目	製缶品(課題・鋼構造物・塔・槽・圧力容器 等) 工事(仕上・機械据付・現地製缶・配管・メンテナンス 他)				
加工内容	案件による				
必要設備	案件による				
要望事項	特になし				

27	シントク 株式会社	資本金	1,500万円	従業員数	73名
長野県	茅野市玉川字原山1400-100	https://shintoku.co.jp/			
参加する方式	対面方式	○	オンライン方式	×	
生産品目	金属製品製造 ・大物溶接製缶～焼鈍・ショット～大物MC加工(大物フレーム・プレート・架台等)				
調達方針	Q・C・Dの優れた企業様の開拓				
発注品目	①小物～中物の溶接製缶部品(ブラケット・ボックス等) ②大物の溶接製缶～大型門型MC加工部品(フレーム・架台等) ③生産設備装置の組立(電気配線含む)				
加工内容	①、②は鉄材・ステンレス材の溶接製缶～MC加工で個数は1個～5個/ロット ③は中型～大型のフレームを利用した装置の組立(電気配線～試運転含む)				
必要設備	①半自動溶接機、#60番までの縦型・横形MC機 ②半自動溶接機と大型門型MC機(テーブル幅2.5m×長さ5mまで) ③4トン以下の天井クレーン				
要望事項	何れも品質重視(出荷前検査は絶対条件)、納期重視でコスト低減に協力願える企業様				

28	株式会社 榛葉鉄工所	資本金	4,000万円	従業員数	200名
静岡県	掛川市本所650	https://www.shinba.net/			
参加する方式	対面方式	○	オンライン方式	×	
生産品目	・自動二輪マフラー・農業機器マフラー ・自動車部品・建設機械(重機)マフラー				
調達方針	相互信頼関係				
発注品目	輸送機排気系関連部品				
加工内容	プレス加工、組立(溶接)、表面処理(パフ、塗装)				
必要設備	プレス機(45～200t)・溶接機(MAG、TIG)・QDCダイセット・塗装、メッキ				
要望事項	大手二輪、農機、建機メーカー様の製品となりますので、各規格に基づいた対応が必要となります				

29	ダイロン 株式会社 部品事業部門 機器工場	資本金	220,070万円	従業員数	1,003名
愛知県	一宮市木曽川町門間字島海1	https://www.daitron.co.jp/			
参加する方式	対面方式	○	オンライン方式	○	
生産品目	電子部品製造装置 等の製造・販売				
調達方針	板金加工:完成品納入				
発注品目	半導体製造装置の筐体製作				
加工内容	大きさ:1500x1500x2000 材質:スチール LOT:毎月数台から生産しQCD次第で増加				
必要設備	板金加工設備、溶接設備、塗装設備				
要望事項					

30	太陽機械 工業株式会社	資本金	10,000万円	従業員数	150名
京都府	南丹市園部町船阪町田1-26	https://www.taiyokikai.com/			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☒	
生産品目	二輪クラッチ用歯車、減速機用歯車、産業機器部品				
調達方針	弊社はギヤ加工をコアとしており、ギヤ製品に必要な旋盤～歯切り加工及び研磨・歯車仕上げ加工が対応可能な協力会社を探しております。				
発注品目	丸物ギヤ・軸物ギヤ付きシャフト等の歯車ブランク加工				
加工内容	歯車ブランク加工（NC・MC・内径キー溝） はSCM420が主 少ロット多品種：100台/LOT～別途相談、材質 加工は、工程毎の提案でも結構です。（例：NC旋盤による加工のみ 等）				
必要設備	上記加工内容対応可能設備（NC旋盤・MC等）				
要望事項	図示全箇所寸法測定確認体制必須（品質保証体制を重視してます） （形状測定機保有）が必須条件です。 特に、ヌスミ・R部などの形状測定が出来る事				

31	株式会社 大洋電機製作所	資本金	5,000万円	従業員数	80名
愛知県	名古屋市中川区平戸町1-1-8	https://kk-taiyo-el.co.jp			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☒	
生産品目	制御盤				
調達方針	品質・価格納期を重視。複合受注の推進（設計・钣金・塗装・配線検査）と現地工事。				
発注品目	制御盤に関わる設計・钣金・塗装・配線・検査、現地工事。				
加工内容	上記発注品目に必要な加工。				
必要設備	上記発注品目に必要な設備。				
要望事項	量産品でなく、オーダー品に対応できること。				

32	太陽パーツ 株式会社	資本金	3,000万円	従業員数	150名
静岡県	浜松市中央区高丘北1-52-23-102	https://www.taiyoparts.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☒	
生産品目	ダイカスト・ロストワックス・砂型鋳物・アルミ押し出し・組立・樹脂				
調達方針	小ロット対応が可能か・金額・品質				
発注品目	ダイカスト・ロストワックスの二次加工				
加工内容	アルミ合金（ADC12）・手のひらサイズ・小ロット（50～500個）				
必要設備	旋盤・マシニング				
要望事項	三次元測定機を保有していること				

33	田中水力 株式会社	資本金	5,000万円	従業員数	70名
神奈川県	厚木市森の里紅葉台4-4	https://www.tanakahydro.jp/			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☒	
生産品目	小水力発電に関わる設備に関し、設計、製作、現地据付、試運転までの一切の業務				
調達方針	品質、コスト、納期が弊社要望にマッチしていること				
発注品目	上記水力発電機器の部品製作				
加工内容	加工：製缶・機械加工・塗装 溶接⇒熱処理⇒非破壊検査（浸透探傷or磁粉探傷or放射線）⇒機械加工⇒塗装 2000 H200～1000・丸形主体 加工精度：機械加工1/100台 溶接部は一般公差 材質：SS、SUS サイズ：Φ200～ 物量：少量多品種				
必要設備	上記加工内容に必要な設備・・・外注可				
要望事項	溶接＋機械加工の複合加工品が主体のため一式完成品として製作して頂きたい				

34	千代田工業 株式会社	資本金	2,500万円	従業員数	650名
愛知県	大府市北崎町大島23	https://chiyoda-kogyo.com/			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☒	
生産品目	自動車部品（機能部品・シートフレームなど）				
調達方針	自動車構成部品は、基本的に協力会社へ協力していただいております。				
発注品目	自動車部品の構成品				
加工内容	プレス品（100t～orハイテン材加工）、パイプ加工（ベンダー曲げ・孔明け）、ワイヤー加工、ストライカー加工（曲げ・潰し・焼入・めっき）、簡単なS/A				
必要設備	100t以上の順送プレス機、NCパイプベンダー、フォーミング、アーク溶接、スポット溶接				
要望事項	価格の競争力、生産準備能力を求めています。				

35	ツカサ 工業株式会社	資本金	5,750万円	従業員数	150名
愛知県	半田市中午町178	https://www.tsukasa-ind.co.jp/			
参加する方式	対面方式	×	オンライン方式	○	
生産品目	粉体機器製造・販売				
調達方針	原則直接取引をお願いしております				
発注品目	ステンレス大型製缶板金溶接加工(タンク・架台等)、その他機械加工部品等				
加工内容	製缶板金溶接に伴う一連の加工及び関連する機械加工・表面処理等				
必要設備	上記に伴う設備一式、特にTIG溶接機・電解焼け取り装置は必要です。				
要望事項	特にSUS304は2B肌をそのまま活かしたシビアな外観が必要となります。				

36	株式会社 ティーネットジャパン	資本金	26,360万円	従業員数	1,836名
東京都	港区芝浦1-1-1 浜松町ビルディング 28階	https://www.tn-japan.co.jp/ja/index.html			
参加する方式	対面方式	○	オンライン方式	×	
生産品目	火力発電所(石炭、バイオマス)、ごみ処理設備のコンベヤ、ホッパ、サイロなどのマテハン機器				
調達方針					
発注品目	火力発電所(石炭、バイオマス)のコンベヤ、ホッパ、サイロなどのマテハン機器の製作 上記機器メンテナンス部品の製作				
加工内容	切断・プレス加工・穴あけ加工・溶接・酸洗・塗装・コンベヤ等機器の仮組・工場無負荷試運転				
必要設備	上記内容の加工機(外注含む)				
要望事項	品質保証に対する(該当する)対応部署が有ること。 ・ミルシート、自主検査成績書、製品製作途中写真撮影及び完成品写真撮影、出荷梱包対応まで。				

37	トーヨーコーケン 株式会社	資本金	9,000万円	従業員数	106名
山梨県	南アルプス市宮沢301	https://www.toyokoken.co.jp/			
参加する方式	対面方式	○	オンライン方式	×	
生産品目	ウインチ、ホイスト、荷揚機、バランス、ジラフ				
調達方針	自己調達				
発注品目	カラー、ベース等、支柱、アーム				
加工内容	機械加工、板金、鋳物加工、製缶加工(溶接前加工および溶接後加工含む、多品種少量)、ハーネス加工(付属部品も調達できることが望ましい、多品種少量)				
必要設備	旋盤、フライス、マシニングセンター、溶接、他上記加工に必要な設備				
要望事項	少量・多品種生産のため短納期に対応できること				

38	トキコシステムソリューションズ 株式会社	資本金	30,000万円	従業員数	608名
静岡県	掛川市淡陽13	https://www.tokicosys.com/			
参加する方式	対面方式	○	オンライン方式	○	
生産品目	ガソリン計量機、流量計などの流体制御機器				
調達方針	話合い				
発注品目	・開発力・工程保証強化のための技術、既存製品の部品、工作機械の内製化支援 ・既存製品の物量は、少量多品種のため、1個や10個～対応可能が希望				
加工内容	機械加工、機械設計、回路設計、組込みソフト開発、ソフトバグ発見受託サービス、 試作加工、治具設計・製作、チューブ(材質:SUSやXM-19)曲げ、高圧ガス保安、 工程内完結の一助となるような技術				
必要設備	上記に対応できるもの				
要望事項					

39	常盤産業 株式会社	資本金	5,000万円	従業員数	60名
愛知県	名古屋市中区富士見町15-31	https://www.tokiwa-group.co.jp			
参加する方式	対面方式	○	オンライン方式	×	
生産品目	・生産材事業 ・事務業務改善サポート事業 ・RPA ・生産設備の自動化事業 ・安全衛生事業				
調達方針					
発注品目	専用機設備に使用する切削加工部品etc				
加工内容	板材の加工品、W:1,000～2,000mm程度、鉄、アルミ、±0.05以下				
必要設備	大型マシニング、円筒研磨装置etc				
要望事項					

40	株式会社 栃木屋	資本金	5,000万円	従業員数	250名
埼玉県	川口市末広1-26-16	https://info.tochigiya.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	蝶番・蓋止め・取手・ステー・アジャスターフット他ASSY品の販売				
調達方針	特にありません				
発注品目	弊社カタログ製品をASSY完品で納入を希望しております。				
加工内容	プレス・DC・樹脂・切削品等の複合ASSY品 LOTは1～5,000 大きさは手のひらサイズまで				
必要設備	設備につきましては弊社製品が製造可能でございましたら問いません。				
要望事項	・環境関連資料 (SDS・chemSHERPA)の提出をお願いしております。 ・ご面談の際弊社HPを見て頂き、製造可能な製品の確認をお願い致します。				

41	株式会社 中台超硬工具製作所	資本金	1,000万円	従業員数	5名
東京都	足立区梅田5-16-19	http://www.nakadaichoukou.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	精密機械部品・治工具・金型部品・超硬部品など				
調達方針	お見積り回答が早い				
発注品目	様々な案件				
加工内容	丸物・角物 手のひらサイズ～ 鋼材・SUS・アルミ・真鍮・超硬・チタン・タングステンなど				
必要設備	マシニングセンター・NC旋盤・平面研削盤・円筒研削盤 など				
要望事項	品質保証				

42	株式会社 ナカヒョウ	資本金	8,400万円	従業員数	140名
岐阜県	各務原市鵜沼羽場町7-363	https://nakahyo.com/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☐	
生産品目	自動車用金属プレス部品				
調達方針	相互扶助、相利共生				
発注品目	①自動車用金属部品（プレス加工およびその後加工） ②金属プレス用金型および金型部品 ③金属プレス部品等のリバースエンジニアリング				
加工内容	①プレス加工、切削加工、表面処理、熱処理 ②金属プレス用金型および金型部品の設計、製作 ③金属プレス部品等のリバースエンジニアリング				
必要設備	①プレス機、NC旋盤、マシニングセンタ、表面処理ライン、熱処理炉、三次元測定機等 ②各種金型製作用機器（ワイヤーカット、放電加工機、平面研削盤、トライ用プレス機等）、三次元測定機 ③3Dスキャナー等				
要望事項	①品質確認用の三次元測定機があった方がよい。発注品目によってはISO9001等の品質マネジメントシステムの認証取得必須 ②品質確認用の三次元測定機があった方がよい。③検査機器の保証（適切な公正等）				

43	株式会社 中村製作所	資本金	2,000万円	従業員数	90名
三重県	四日市市広永町1245	https://www.nakamuraseisakusyo.co.jp/index			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	工作機械部品加工・精密部品加工				
調達方針	品質第一・コスト低減など、QCDをしっかりと満たして頂ける協力企業様を募集				
発注品目	工作機械部品加工・精密部品加工				
加工内容	個数：単品・少ロット対応。材質：SS・SC・AL・SUS・FC 形状：シャフト・長尺				
必要設備	各種工作機（旋盤・マシニング・研磨）				
要望事項	幅広い対応をして頂ける協力企業様を探しております。単品・短納期・シャフト系などが特に困っています。				

44	滑川軽銅 株式会社	資本金	8,998.75万円	従業員数	95名
東京都	新宿区西新宿2-6-1 新宿住友ビル9階	https://www.namekawa.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	アルミ切断加工品・アルミ精密加工品（表面処理含）				
調達方針	お取引様とWIN WINな関係構築を希望				
発注品目	半導体製造製造装置向け、FPD向け、省力化機器向け、食品医療品包装機向け、その他アルミ加工品				
加工内容	多品種小ロット主体のアルミ加工品（主にプレート）。ワークサイズは小物から大物加工まで。				
必要設備	縦型及び横型マシニングセンタ 五面加工機 門型加工機 旋盤加工機				
要望事項	現在アルミ材料販売から精密加工品の販売比率が増加。近年の材料の高騰もあり、客先の要求が材料から加工込みの依頼が増加。アルミの取り扱いに慣れた企業様を希望いたします。				

45	ナラサキ産業 株式会社	資本金	235,471万円	従業員数	400名
山梨県	甲府市相生2丁目3番16号 三井住友海上甲府ビル4F	https://www.narasaki.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	産業機械、電気機械、建設機械およびその他機械の販売				
調達方針					
発注品目	自動機械、搬送システム、制御盤、画像システム、など				
加工内容	自社設計が可能となることが望ましいです。また数量は一品一様の案件がメインとなります。				
必要設備					
要望事項					

46	ナルックス 株式会社	資本金	8,000万円	従業員数	298名
大阪府	三島郡島本町山崎2-1-7	https://www.nalux.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐	
生産品目	光学設計 超精密加工 超精密成形 蒸着 アッセンブリー				
調達方針	相互の信頼関係				
発注品目	鏡筒 光学部品				
加工内容	【部品名】鏡筒(アルミAL6061) 【仕上】アルマイト艶消し黒仕上げ 【数量】5,000～12,000/年 【形状】外形 Φ33 長さ66mm 肉厚2mm 内面段付き 横穴あり 【精度】公差±0.01 同軸度 .02				
必要設備	複合旋盤、アルマイト処理設備				
要望事項					

47	日産トレーディング 株式会社	資本金	32,000万円	従業員数	1,400名
静岡県	富士市本市場町934	https://nitco.co.jp/corporate/network.html			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	商社の為、自社製品無し(車のエンジン部品など)				
調達方針					
発注品目	車に関わる部品(エンジン部品等)				
加工内容					
必要設備					
要望事項					

48	株式会社 ニッシン	資本金	1,000万円	従業員数	44名
静岡県	焼津市中根新田795	https://nissin-yaizu.com/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☐	
生産品目	精密部品加工組立・3D-CAD/CAM設計・一般産業機械の設計製作・試作品及び治工具の設計製作・総合省力化機械器具設計製作 等				
調達方針	話し合い				
発注品目	金属部品、樹脂部品、製缶物、板金物 発注数1点～				
加工内容	切削加工、研削加工、放電加工、板金加工、溶接、表面処理、熱処理				
必要設備	マシニングセンター、旋盤、ワイヤー放電、形彫り放電、溶接機、レーザー加工機、プレス加工機				
要望事項	主な取り扱い材料 :SS,SUS,アルミ 手の平サイズ 見積回答は翌日には欲しい				

49	日本制禦機器 株式会社	資本金	74,300万円	従業員数	200名
愛知県	犬山市羽黒新田北野間1-8	https://www.jsk.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	情報通信制御機器、計測制御機器、機械制御、制御ユニットの開発、製造および販売 基板、板金、ハーネス				
調達方針	コスト、品質安定				
発注品目	産機設備、半導体設備、半民生製品、工作機械製品に携わる製品				
加工内容	板金加工:精密板金及びプレス板金、サイズ100mm×2000mm以内が主 材質はステンレス、ZAM、メッキ鋼板 ハーネス加工:少量多品種(LOT10～1,000本程度)の圧着、半田付け対応可能な企業様				
必要設備	上記対応可能な設備保有の企業様				
要望事項					

50	株式会社 ニレコ	資本金	309,400万円	従業員数	450名
東京都	八王子市石川町2951-4	https://www.nireco.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	●制御機器事業 鉄鋼・非鉄金属分野、ウェブ分野●検査機事業 無地検査装置、画像処理解析装置、近赤外分析装置、選果装置●オペティクス事業 レーザ装置、光学部品				
調達方針	生産性の向上(多種多様の仕入先開拓)				
発注品目	1. センサ関連の制御装置・製作・組立・検査など 2. メカトロ系の製作・組立・検査				
加工内容	・コントローラの製作・検査(サイズ100mm～600mm) ・少量多品種 1ロット5台～150台 年間数回転 ・材質:鉄・アルミ・SUSU・樹脂など				
必要設備	1. 圧着工具関係一式 2. 検査機器(オシロ・デジボルetc) 3. 電動ドライバー(トルク設定可・取付ビット付きソケットレンチetc)				
要望事項	・少量多品種に対応が出来る事 ・品質管理が出来る事(測定器の校正など含む)				

51	ネミー株式会社 御殿場工場	資本金	2,000万円	従業員数	155名
静岡県	御殿場市板妻37-51	https://nemy.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	空調・産業機器架台、防振システム、空調機器オプション部材、防音				
調達方針	品質は確保しつつ、低コストでの製作が可能な協力会社様の開拓				
発注品目	空調室外機につけるフードや架台、防音板				
加工内容	薄板板金加工、形鋼製缶加工、口1～2m程度が主、1品物の案件対応が多い、JIS中級～粗級				
必要設備	板金加工(切断・曲げ)、形鋼加工(切断、穴あけ)、溶接				
要望事項	品質はサンプルにて確認させていただきます。 まずはコストを重視できる協力会社様を探しております。				

52	橋永金属 株式会社	資本金	1,000万円	従業員数	9名
東京都	目黒区柿の木坂3-3-2	https://www.hashinaga.co.jp			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	非鉄金属材料の卸売りおよびその加工品の販売 アルミセンターレス材の在庫販売				
調達方針	基本的に加工用素材は、自達でお願い致します。 特殊な場合は弊社より支給となります。				
発注品目	産業機械部品、半導体関連部品、その他				
加工内容	切削加工品 メインは丸もの φ3～φ30程度 材質:鉄系、非鉄系 数量は、数10個～1000個/ロット 詳細は図面をに依り商談				
必要設備	1、CNC自動旋盤、NC旋盤、マシニングセンター 他 2、検査装置は必要です。				
要望事項	1、当日は、図面を以って商談させていただきます。製作の可否はその場でお願い致します。 2、ISO9001の規格、もしくは、それに準じる企画				

53	阪奈工業 株式会社	資本金	1,000万円	従業員数	40名
大阪府	東大阪市島之内1-7-27	https://www.hannakogyo.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	金属加工品・精密機械加工品・樹脂ゴム製品・各種板金加工品				
調達方針	自己調達				
発注品目	製造設備向け機械加工部品・搬送装置向け加工部品・充填装置向け加工部品など				
加工内容	製缶機械加工品・長尺の旋盤加工品・単品加工(マシニング、旋盤加工)				
必要設備	マシニング・NC旋盤・溶接・横フライスなど				
要望事項	多品種小ロットを得意とする加工先様を探しています。スピーディーな見積り対応していただける会社様。ステンレス加工に特化されて会社様。アルミ加工に特化された会社様。				

54	ヒートラボ 株式会社	資本金	500万円	従業員数	3名
静岡県	藤枝市大西町1-12-25	https://heatlab.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☐	
生産品目	面状ヒーター製品(エッチングフィルムヒーター、透明フィルムヒーターなど)				
調達方針	品質、小ロット対応、短納期対応、コスト				
発注品目	自社フィルムヒーター製品の試作又は量産時の一部加工(フィルム貼合、形状打抜き加工、ハーネス加工など)				
加工内容	・フィルム製品の貼合及び打抜き加工(要クリーン環境) ・端子加工、ハーネス加工				
必要設備	・貼合装置 ・フィルム打抜き機 ・クリーンルーム設備 他				
要望事項	・多品種少量生産が多いため、小ロット対応可が必須となります。 ・上記加工全てではなく、一部の加工のみでも相談可能です。				
55	HILLTOP 株式会社	資本金	3,600万円	従業員数	140名
京都府	宇治市大久保町成手1-30	https://hilltop21.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐	
生産品目	アルミ試作部品加工、装置・検査機器等の試作・開発・量産				
調達方針	フットワークよく情熱をもって共に取り組める事				
発注品目	試作部品加工				
加工内容	材質:アルミ,鉄,SUS,チタン、銅、真鍮、樹脂,その他/加工品の大きさ:手のひらサイズ～3000×1500まで、Φ1～Φ2000/発注ロット:単品～量産				
必要設備	旋盤(NC、複合)・マシニング(3軸、4軸、5軸、門型) 放電(ワイヤー、型彫り)・板金設備(レーザー、複合機)・金型設備 成形設備				
要望事項	美観・納期厳守・品質・対応力・挑戦心 3次元測定機に類似した検査が可能である事				
56	株式会社 フェニックス	資本金	1,800万円	従業員数	40名
東京都	千代田区飯田橋4-5-11	https://www.phoenix-group.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	産業用熱転写プリンター				
調達方針	キーパーツ以外は調達をお願いしたい				
発注品目	熱転写プリンター完成品の製造委託				
加工内容	卓上サイズ				
必要設備	ドライバーやスパナなど一般的な組み立て用工具				
要望事項	・部品調達が可能、特に金属加工(板金、切削)調達もお任せしたい。 ・メカ機構の組み立てをやっている、またはやっていた企業様を望む。				
57	株式会社 フジ・テクノロジー	資本金	6,940万円	従業員数	20名
静岡県	御殿場市保土沢1162-1	https://www.fujitechnology.co.jp			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☐	
生産品目	真空バタフライバルブ・真空ゲートバルブ				
調達方針	「顧客重視」「品質重視」「環境重視」				
発注品目	加工部品全般(自社図面による)				
加工内容	加工する部品によります。				
必要設備	部品の形状によります。				
要望事項					
58	藤精機 株式会社	資本金	1,000万円	従業員数	87名
山梨県	中巨摩郡昭和町築地新居1648-7	http://www.fuji-seiki.com			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	精密板金部品				
調達方針	パートナーシップへのこだわり				
発注品目	キョウタイ、パネル、カバー等への塗装				
加工内容	大型から小型の各材種への塗装(鉄、SUS、アルミ)				
必要設備	溶剤塗装設備・粉体塗装設備				
要望事項					

59	富士電機エフテック 株式会社	資本金	9,500万円	従業員数	296名
埼玉県	鴻巣市前砂160-1	https://www.fujielectric.co.jp/fft/index.html			
参加する方式	対面方式	×	オンライン方式	○	
生産品目	FA設備設計製作、金型設計製作、受配電設備メンテナンス及び更新				
調達方針	迅速な見積回答、コスト競争力、品質の安定性				
発注品目	自動化省力化設備の設計製作及び部品加工				
加工内容	多品種少量、鉄、アルミ、SUS、樹脂、表面処理、ロウ付け				
必要設備	MC、NC、5軸加工、放電、ワイヤー放電、三次元測定器、汎用設備等				
要望事項	出荷検査が確実にこなわれること。また三次元測定器または画像検査装置を保有し、品質確保が可能なこと。				

60	株式会社 扶桑技研	資本金	1,000万円	従業員数	35名
愛知県	丹羽郡扶桑町小淵字堤南1405-4	https://www.fusogiken.com/			
参加する方式	対面方式	○	オンライン方式	○	
生産品目	自動車・航空機・農機具部品等の緩衝材及び搬送台車				
調達方針					
発注品目	自動車、農機具、機械設備等の物流容器(搬送台車・緩衝材)を製作しています。				
加工内容	物流容器、パレット台車の製缶溶接、塗装。緩衝材としてプラスチックのNC切削加工、ウレタンゴム注型				
必要設備	(樹脂)NCルーター、カッティングマシン、ラジアルソー、油圧プレス ザー切断機、3Dパイプレーザー、CO2溶接機、パイプベンダー、他				
要望事項	(鉄)シャーリング、プレスブレーキ、レー				

61	株式会社 プラポート	資本金	1,000万円	従業員数	90名
静岡県	静岡市清水区半左衛門新田135-1	https://www.plaport.co.jp/			
参加する方式	対面方式	○	オンライン方式	○	
生産品目	樹脂を材料とした切削加工品。FA機械や半導体装置などの各種産業機械部品を製作。部品からカバーといった小さなものから大きなもの、単品から量産まで対応。				
調達方針	話合い				
発注品目	樹脂製の精密機械部品(多品種少量)				
加工内容	切削加工				
必要設備	案件による				
要望事項	短納期対応が可能なサプライヤー様を探しております。				

62	株式会社 ベルクシー	資本金	5,000万円	従業員数	70名
東京都	品川区西五反田1-26-2 五反田サンハイツビルディング2F	https://www.velxy.co.jp/			
参加する方式	対面方式	○	オンライン方式	×	
生産品目	樹脂・アルミの切削加工				
調達方針					
発注品目					
加工内容	・樹脂＋金属全般の切削加工 ・樹脂の接着・溶接 ・レーザー加工				
必要設備	・大型NC旋盤(樹脂) 他切削加工機全般 ・小径～大径 ・量産				
要望事項					

63	ホーチキ 株式会社	資本金	379,800万円	従業員数	1,500名
東京都	町田市南町田3-7-1	https://www.hochiki.co.jp/			
参加する方式	対面方式	○	オンライン方式	×	
生産品目	火災報知、消火及び防犯設備の製造、販売及び施工、メンテナンス				
調達方針	下請法の遵守、小ロット、多品種に対応出来、トレーサビリティ対応のできるサプライヤとの取引				
発注品目	火災報知、消火及び防犯設備用の加工部品など				
加工内容	板金、成形品、ハーネスなど				
必要設備					
要望事項					

64	株式会社 牧野フライス製作所 富士勝山事業所	資本金	2,114,200万円	従業員数	4,692名
山梨県	南都留郡富士河口湖町勝山3560-1	http://www.makino.co.jp			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	マシニングセンタ・NC放電加工機、NCフライス盤・フライス盤・レーザ加工機 CAD/CAMシステム・FMS等の製造・販売・輸出				
調達方針	コスト競争力、技術力(品質)のある取引先様と取引開始したい。				
発注品目	工作機械部品 5X10サイズ大物精密板金部品等				
加工内容	φ600~ 大径旋盤、□800~ マシニング、(鋳物、製缶、各種鋼材) 5x10サイズの大物板金部品				
必要設備	・CNC複合旋盤、ターニング、内外径研削、立型研削、5面加工機、マシニングセンタ (二次受けに黒染め/熱処理業者) ・シートメタル部品製造に必要な設備(二次受けに溶剤/粉体塗装業者)				
要望事項	周辺企業の情報収集並びに各職種の状況等				

65	株式会社 マクルウ	資本金	3,500万円	従業員数	7名
静岡県	富士宮市山本286-1	http://macrw.com			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☐	
生産品目	杖、車いす、歩行器、ドローンフレーム、音響部品、電極など				
調達方針	法令や社会規範を遵守する、環境や人権に配慮する、公平・公正な取引を行う、グリーン調達を推進する、CSR(企業の社会的責任)を重視する、パートナーシップを築く、コストの改善や新技術の提供ができる取引先を重視する、ITを活用した取引先との情報交換を行う				
発注品目	杖に用いる部品として接地面に使用するゴム部品(先ゴム)				
加工内容	35x35x45など、参考リンク https://magneya.shop-pro.jp/?pid=156023398 ロット1000~3000個(別サイズ/形状あり)				
必要設備	合成ゴム圧縮成型機など				
要望事項					

66	株式会社 ミスズ工業	資本金	10,000万円	従業員数	280名
長野県	諏訪市四賀3090	https://www.miszu.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	精密部品事業(医療機器、産業機器、自動車、情報機器 等)の金属部品加工 Sub-Ass'y、Module組立など				
調達方針	多品種少量品や、付加価値Biz(Ass'y)に伴うパートナー企業の模索 地の利を活かしたBiz探索				
発注品目	プレス部品、+Sub-Ass'y(or樹脂成型)など、試作手配、量産品の 多品種少量生産の手配				
加工内容	・Size: □100mm以下、材厚: .5mm~2.00mm ・手配規模: Lot 50個~3,000個/月 程度 ・その他、特徴的な技術を持たれる企業様(エッチング、レーザー、表面処理他)				
必要設備	必要設備				
要望事項	・品質、価格、納期に柔軟に対応頂、競争力のあるパートナー様 ・多品種少量品では「長期間での製造責任が伴いますので、その旨ご協力頂ける				

67	株式会社 ミスミ	資本金	1,414,600万円	従業員数	11,039名
東京都	千代田区九段南1-6-5 九段会館テラス	https://www.misumi.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐	
生産品目	FA用メカニカル標準部品、金型標準部品、MRO品 今回はカタログ標準品とは異なり、FA特注事業の2D図面特注品のサプライヤー募集となります。				
調達方針	・多品種少量生産体制がメインであること ・迅速な見積もり回答、短納期がビジネスモデルであること				
発注品目	機械加工部品				
加工内容	・金属部品(切削) ・金属部品(旋盤) ・板金・シム部品				
必要設備	切削・旋盤加工機、研磨機、ワイヤカット放電加工機、測定器				
要望事項	2D図面加工品サービスの事業内容はこちら https://meviy.misumi-ec.com/ja-jp/2dx/meviy2d/ までご確認ください。				

68	株式会社 ミツムロ	資本金	1,000万円	従業員数	75名
静岡県	富士市大淵2376	http://www.mi1666.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	空調配管、燃料配管、水栓金具、トイレ用配管、建材商品等				
調達方針	・当社は軟材、硬材、表面処理材に捉われず、あらゆるパイプの加工をしておりますが、加工後の仕上げ研磨、転造ネジ加工、アルミ部材等当社でできない部材を調達したいと考えております。				
発注品目	・ステンレス製蛇口の表面仕上げ、転造ネジ加工、及びアルミ製のボルト(ネジ加工)等				
加工内容	・ステンレス製水栓金具(水道の蛇口)の電解研磨、ステンレスパイプへの転造ネジ加工、アルミ製のネジ加工(ボルト)、これらはトイレ関連金具に使われるものです。				
必要設備	・電解研磨装置、転造ネジ加工機、ネジ加工機等				
要望事項	・実績は無くともチャレンジして見たい内容があればご検討願います、				

69	ミヤマ工業 株式会社	資本金	3,220万円	従業員数	176名
静岡県	富士宮市三園平1355	https://miyamakogyo.com/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	輸送用機械器具製造・電気機器部品製造				
調達方針	QCDの最適化を実現し、共存共栄をめざします。				
発注品目	自動車各種部品、家電用各種部品、				
加工内容	プレス加工(単発・PRG、金型含む 板厚0.8～6.)、直線カット・面取り(線材)、鋼管切断・面取り、表面処理(メッキ、熱処理他)・各種ロー付け				
必要設備	プレス機(金型対応含む)、直線カット機、メタルソー、両端面取り機、表面処理設備、ロー付け(手付け、連続炉)				
要望事項	表面処理メーカー様はISO取得が前提となります。				

70	武蔵野精機 株式会社	資本金	5,000万円	従業員数	125名
福島県	須賀川市矢田野字四十檀1-8	https://www.musashinoseiki.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	石定盤・光学機器・OA機器等				
調達方針	短納期・低価格・少ロット対応可能なメーカーを探しています。				
発注品目	光学機器関連				
加工内容	加工全般に探していますが、特にホブ盤加工によるネジ切りメーカーを望みます				
必要設備	マシニング・NC旋盤・NC自動盤・ホブ切盤・内径研磨				
要望事項	品質・コスト・短納期に対応出来るメーカー				

71	株式会社 MOGAMI	資本金	10,000万円	従業員数	95名
神奈川県	相模原市南区2-27-1	http://mogami-net.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	ファスナー類全般				
調達方針	QCDの管理				
発注品目	建設機械・産業用機械の機械加工部品全般				
加工内容	手のひらサイズで少量多品種				
必要設備	NC/MC/研磨/表面処理/熱処理/溶接/各種検査設備				
要望事項	FMEA・MSA・CPK作成可能なメーカー様希望				

72	山田金属 株式会社	資本金	1,000万円	従業員数	40名
静岡県	磐田市池田1番地	https://www.yamadakinzoku.co.jp/profile/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☐	
生産品目	・二輪・船外機・車いす・建機・マウンターロボット等の切削加工部品(シャフト・特殊ボルト・ナット・ジョイント等) 自社商品として、アルミ横笛(篠笛)を販売				
調達方針	自己調達				
発注品目	シャフト・特殊ボルト・ナット・ジョイント等の切削加工品。 10ヶ～5000ヶ/注文ロット				
加工内容	小径切削部品:材質SUM22、SUM24L、SGD3、S10C～S55C、SCM415、SCM420 SUJ2、SUS303、SUS304、SUS630、C1100、C3604、C5191、A2017、A5056、A6063 材料径Φ3～Φ40が多い				
必要設備	CNC自動旋盤・マシニングセンター・NC旋盤				
要望事項	特にCNC自動旋盤(シチズン・ミヤノ・スター)の機械をお持ちの企業様、お待ちしております。				

73	株式会社 ヤマダコーポレーション	資本金	60,000万円	従業員数	350名
神奈川県	相模原市中央区宮下1-2-38	https://yamadacorp.co.jp/			
参加する方式	対面方式	×	オンライン方式	○	
生產品目	ダイアフラムポンプ、レシプロポンプ、グリスディスペンサー、エアインフレーター				
調達方針	グリーン調達対応可能な企業様からの購入				
発注品目	ポンプ用部品				
加工内容	ADC、SCSロストワックス、厚肉樹脂射出成形（PP+GF、POM）、機械加工部品（SUS、鉄系、真鍮）、SUS熱間鍛造、AL冷間鍛造、ゴム成形（注入）				
必要設備	1650tDC機、30tワックス成形機、太径スクリー3段保圧射出成形機、旋盤（;パーフィダー）、マシニング、3tエアスタンプハンマー、1000tトランスファプレス、ゴム射出成形機				
要望事項	後加工（機械加工）込みで出荷可能な企業様からの購入を希望 安く作る技術やノウハウをお持ちの機械加工メーカー様				

74	株式会社 ヤマデン	資本金	4,000万円	従業員数	228名
東京都	八王子市鍵水2丁目174-3	https://yamaden-ltd.co.jp/			
参加する方式	対面方式	×	オンライン方式	○	
生產品目	樹脂加工品（プラスチック・ゴム）、金属加工品				
調達方針	品質、価格				
発注品目	樹脂加工品（切削）、樹脂の溶接・接着・曲げ、金属加工品（切削）、板金、架台				
加工内容	角物・丸物、多品種小ロット				
必要設備	マシニング、NC旋盤等の加工機械				
要望事項	見積回答スピードが早い				

75	大和樹脂 株式会社	資本金	3,000万円	従業員数	100名
東京都	台東区東上野1-11-4	https://www.yamato-jushi.co.jp			
参加する方式	対面方式	○	オンライン方式	×	
生產品目	医療機器・航空機などの樹脂成形加工品				
調達方針	品質・短納期対応・価格				
発注品目	医療機器などの外装カバー				
加工内容	小ロット・やや大きい物が多い				
必要設備	①射出成形・・・低発泡成形、ヒート&クール成形 ②G-FRP・・・ハンドレイアップ、L-RTM、SMC、BMC ③C-FRP・・・X線検査ができること				
要望事項					

76	有限会社 弥生製作所	資本金	300万円	従業員数	16名
静岡県	沼津市大諏訪856-2	https://www.yayoi-seisakusho.com/			
参加する方式	対面方式	○	オンライン方式	×	
生產品目	金属機械部品加工				
調達方針	材料は支給や材料持ちで 打ち合わせによる				
発注品目	産業機械。工作機械 省力化機械部品				
加工内容	手のひらサイズから持てる範囲、鉄、SUS、アルミ 真鍮、銅、小ロット～中ロット				
必要設備	マシニングセンター、NC旋盤、複合機械、三次元測定機				
要望事項	見積りが2～3日で回答されること。寸法精度が測定機で確認すること				

77	株式会社 豊電子工業	資本金	4,500万円	従業員数	438名
愛知県	刈谷市一ツ木町沖田60	https://www.ytk-e.com/			
参加する方式	対面方式	○	オンライン方式	×	
生產品目	ファクトリーオートメーション・ロボットシステム、配電盤関連、環境省エネルギー関連				
調達方針	豊電子工業では、産業システムにおける様々なソリューション提供を行うなかで、共に発展・成長に向けて協力企業様・仕入先様を広く募集致しております。				
発注品目	・板金、製缶、機械加工部品。 ・大物表面処理（塗装・メッキ） ・産業機械の機械設計。 ・産業用ロボットのパログラム作成、教示。 ・制御盤ハード～PLC設計。 ・専用機の機械組付～機内配線ユニット製作。				
加工内容	・大物製缶+機械加工部品 ・切削加工品（角・丸物） ・精密加工（研磨品含む） ・真空装置向け製缶機械加工品（真空チャンパー：アリ溝加工） ・真空配管（気密溶接） ・クリーンルーム対応切削加工（洗浄、包装） ・銅口ウ付け加工品（炉中ロウ付け）				
必要設備	・各種加工機、溶接機、検査測定器				
要望事項	不明点ありましたら都度お聞きします。				

78	株式会社 渡辺機械製作所	資本金	4,000万円	従業員数	140名
愛知県	知立市西町宮後66番地	http://www.wmm.co.jp			
参加する方式	対面方式	×	オンライン方式	○	
生産品目	自動車関係設備の設計、製作、組立、制御、工場への納品までを一括で請け負う、省力化装置、搬送装置等の設備				
調達方針	品質、納期、原価で協力いただけるパートナーを必要としています。				
発注品目	一括請負できる会社、また設計、製作、制御の部分的仕事でも応援可能な会社				
加工内容	機械、制御図面作成、製缶加工設備、機械加工、組立、配線工事、機械調整、搬入据付				
必要設備	機械設計、制御設計CAD、製缶加工設備、機械加工設備、組立工場のいずれかを有する会社				
要望事項	従来仕事の合間に対応いただける会社も歓迎します。				

79	株式会社 赤井製作所	資本金	1,000万円	従業員数	12名
埼玉県	飯能市茜台2-3-6	https://akaimfg.wixsite.com/akai-mfg			
参加する方式	対面方式	○	オンライン方式	×	
生産品目	接続子、端子等の半導体				
調達方針	現金				
発注品目	金属金型(精密品)				
加工内容	金型製造				
必要設備	加工に必要なもの				
要望事項	試作品の話も多いので技術面の提案を期待しております。 見積もりも多いのでご協力いただけると助かります。				

80	株式会社 中家製作所	資本金	2,500万円	従業員数	130名
山梨県	中巨摩郡昭和町築地新居1641-8 釜無工業団地内	https://www.nakayass.co.jp			
参加する方式	対面方式	×	オンライン方式	○	
生産品目	半導体製造装置向け部品 アルミ切削加工				
調達方針					
発注品目	半導体製造装置向け部品				
加工内容	アルミ、ステンレス、鉄、銅 旋盤・MC加工 大きさ問わず				
必要設備	NC旋盤、マシニングセンタ(5軸加工機含む)				
要望事項	3次元測定機による検査 検査データ添付				

81	株式会社 キトー	資本金	397,600万円	従業員数	2,280名
山梨県	中巨摩郡昭和町築地新居2000	https://www.kito.co.jp			
参加する方式	対面方式	○	オンライン方式	×	
生産品目	マテハン機器(チェンブロック、レバーブロック、クレーン等)				
調達方針	良いものを安くタイムリーにお客様にお届けする為、調達活動からモノづくりを下支えする				
発注品目	①板金部品(板物、箱物) ②電装品(制御盤、ボックス込) ③機械加工(特に丸物ギヤ系部品)				
加工内容	①板金(レーザー、曲げ、ベンダー等)金型不要で板金部品が製造可、メッキ、塗装も協力会社にて対応できればベスト②ハーネス作業、制御盤組立、板金による箱製作含む③機械加工(旋盤、マシニング、歯切り)50~300個/ロットで低コストで対応出来る事				
必要設備	①ベンダー、曲げ、レーザーで板金加工できること(金型を使用せず成形出来る事) ②個製作が出来る環境(曲げ、レーザー、穴あけ)又は板金業者を協力先として取引がある事 ③旋盤、マシニング、フライス、ホブ盤(歯切り):熱処理業者を協力先として取引があればベスト				
要望事項	上記の通り				