### NEWS RELEASE

## 白鶴酒造株式会社

神戸市東灘区住吉南町四丁目五番五号

# 令和6酒造年度 全国新酒鑑評会の金賞受賞酒2商品を期間限定で2025年11月7日(金)から順次販売!

白鶴酒造株式会社は、令和 6 酒造年度 全国新酒鑑評会(独立行政法人酒類総合研究所・日本酒造組合中央会 共催)において金賞を受賞した日本酒「超特撰 白鶴 金賞受賞酒 白鶴錦 720ml」を 2025 年 11 月 7 日(金)から全国発売します。また、同じく金賞を受賞した「超特撰 白鶴 金賞受賞酒 山田錦 720ml」は、2025 年 11 月 21日(金)から直営店にて 500 本限定で発売します(オンラインショップにて 10 月 27 日(月)から先行予約受付開始)。

なお、当社は全国新酒鑑評会において、2 蔵が金賞を受賞しました。「超特撰 白鶴 金賞受賞酒 白鶴錦 720ml」は「本店二号蔵工場(杜氏:岡本 隆志)」で、「超特撰 白鶴 金賞受賞酒 山田錦 720ml」は「本店三号工場(杜氏:鳥井 浩司)」で仕込んだお酒です。



<受賞発表日の喜びの表情>

#### ■全国発売商品概要

商品名 超特撰 白鶴 金賞受賞酒 白鶴錦 720ml

発売日2025 年 11 月 7 日 (金)販売場所全国の取扱い酒販店参考小売価格6,600 円 (消費税込)

原材料 米(国産)、米こうじ(国産米)、醸造アルコール

使用米 兵庫県産白鶴錦 100%

アルコール分17%精米歩合38%日本酒度+3酸度1.1アミノ酸度0.9



酒質特長 令和 6 酒造年度 全国新酒鑑評会で金賞を受賞。白鶴酒造の独自開発米「白鶴錦」を 100%使

用。精米歩合を38%にまで丁寧に磨き上げ、六甲山系の伏流水、厳寒の冷気、杜氏の技で丹念

に醸した「芸術的な一品」です。豊かな芳香を放つ深い味わいをご堪能ください。

#### 本店二号蔵工場 杜氏 岡本 隆志のコメント

今年は米が高温障害の影響のためか溶けにくく、味わいを出すために苦労しましたが、うまく 仕上げることができました。

白鶴錦100%で造った今年の大吟醸酒をぜひお楽しみください。



白鶴酒造株式会社 〒658-0041 神戸市東灘区住吉南町 4 丁目 5 番 5 号

担当 総務人事部 広報室 植田・大岡・杉本

TEL: 078-822-8901 FAX: 078-822-1456 e-mail: koho@hakutsuru.co.jp

#### ■直営店限定商品概要

商品名 超特撰 白鶴 金賞受賞酒 山田錦 720ml

発売日 2025 年 11 月 21 日 (金)

販売場所 白鶴直営店

· 白鶴酒造資料館(神戸市東灘区住吉南町4丁目5-5、TEL: 078-822-8907)

・白鶴御影 MUSE (神戸市東灘区御影中町 3 丁目 2-1 御影クラッセ 1 階、TEL: 078-891-8901)

・白鶴公式オンラインショップ

(URL: https://www.e-hakutsuru.com/products/19028

10月27日(月)から先行予約受付を開始、11月21日(金)から順次発送)

参考小売価格 6,050円(消費税込)

原材料 米(国産)、米こうじ(国産米)、醸造アルコール

使用米 兵庫県産山田錦 100%

アルコール分17%精米歩合38%日本酒度+1酸度1.2アミノ酸度0.8

酒質特長 令和6酒造年度 全国新酒鑑評会で金賞を受賞。酒米の最高峰「兵庫県産山田錦」を38%まで

丁寧に磨き上げ、六甲山系の伏流水、厳寒の冷気、杜氏の技で丹念に醸した、白鶴の技術が集結した最高品質の大吟醸酒です。華やかな香りと山田錦らしいコクのある豊かな味わいをご堪

能ください。

#### 本店三号工場 杜氏 鳥井 浩司のコメント

今年は米が溶けにくく味が出にくいことを想像しながらの酒造りでした。 金賞を受賞するには香りと味のバランスが大切です。そのあたりの調整に神経を使いま した。今年も連続して金賞受賞出来たことは工場のメンバー全員が一致団結した結果で す。スッキリとした中にしっかりとした味わいのある酒が出来たと思っていますので、 じっくりとご堪能ください。



#### <令和6酒造年度 全国新酒鑑評会について>

令和6酒造年度に製造された清酒を全国的に調査研究することにより、製造技術と酒質の現状及び動向を明らかにし、もって清酒の品質及び製造技術の向上に資するとともに、国民の清酒に対する認識を高めることを目的として独立行政法人酒類総合研究所と日本酒造組合中央会が共催している鑑評会。出品点数809点、入賞酒410点、

金賞酒 202 点。審査日(決審): 令和7年5月8日(木)~9日(金)

URL: https://www.nrib.go.jp/data/kan/shinshu/award/R06.html

#### ◆一般のお客様からのお問い合わせ先

白鶴酒造株式会社 お客様相談室

TEL:078-856-7190 (休祝日を除く月~金 9:00~17:00)

白鶴ホームページ: https://www.hakutsuru.co.jp/customer/

白鶴酒造株式会社 〒658-0041 神戸市東灘区住吉南町 4 丁目 5 番 5 号

担当 総務人事部 広報室 植田・大岡・杉本

TEL: 078-822-8901 FAX: 078-822-1456 e-mail: koho@hakutsuru.co.jp

