





●復興ボード (※2) として加工

○復興ボードのできるまで

トックスケール チップサイロ	フレーカー	ドライヤー	ドライバクター	スクリーン	グルーブレンド	フォーミング	プリプレス	連続プレス	サンディング	寸法調整	メウミン化製
											
原料用チップはトラックで輸送され、重量を測定し、チップサイロで一時的保管します。	チップを一定の大きさに削ります。	乾燥室に入れ、乾燥させます。	乾燥したチップを一時的貯蔵します。	チップ粒度(大きさ)をクラス分けします。	チップに接着剤を塗布します。	ペレット上に三層マットを成型します。	圧縮を行います。	連続的にボード熟成します。	表と裏を同時に研磨し、規定の厚みに仕上げます。	いろいろなサイズにカットします。	表面にメラミン樹脂を含むささ化紙を貼付けます。